



**Малые и средние
автокомпонентные предприятия
Самарской области**



**Small and medium auto component
suppliers of the Samara region**

SMALL AND MEDIUM AUTO COMPONENT SUPPLIERS OF THE SAMARA REGION



САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Самарская область – один из крупнейших промышленных центров России, расположена на юго-востоке Европейской части страны.

Площадь – 53 600 км²

Население – 3,2 млн. чел.

Областной центр – город Самара (1,17 млн. чел.)

ВРП - 1,1 трлн. руб. (+1,3% к 2013 году)

Область входит в состав Приволжского федерального округа, граничит с 5 регионами Российской Федерации.

THE SAMARA REGION

The Samara Region is one of the largest industrial centers in the South-East of European Russia.

Area: – 53 600 km²

Population: – 3,2 million people

Center of the region:– Samara (1,17 million people)

GRP: - 1,1 trillion rubles, approx. 20 billion Euro (+1,3% to 2013)

The region is a part of the Volga Federal District and borders on five regions of the Russian Federation.

Самарская область расположена на юго-востоке Восточно-Европейской равнины и занимает выгодное экономико-географическое положение, находясь на пересечении важнейших международных транспортных коридоров «Север-Юг» и «Запад-Восток». По территории области протекает главная водная артерия европейской части России – река Волга.

Транспортный узел Самарской области – один из крупнейших в России и обладает высоким логистическим потенциалом в направлении грузопотоков между основными макроэкономическими полюсами – странами Европейского Союза и Азиатско-Тихоокеанского региона.

Самарская область имеет достаточно развитую транспортную инфраструктуру (в большей степени соответствующую высокому транзитному потенциалу региона), важнейшими характеристиками которой являются: развитая сеть железнодорожных магистралей широтного направления, мощные узловые станции железной дороги (Сызрань, Самара, Кинель), достаточно густая и развитая сеть автодорог, крупнейший в Приволжском федеральном округе международный аэропорт Курумоч, расположенный между Самарой и Тольятти, на территории области имеются три крупных речных порта и 28 остановочных пунктов речного транспорта.

В структуре транспортно-логистической системы России Самарский транспортный узел, представленный всеми видами транспорта, за исключением морского, имеет возможность обслуживать российские и международные грузопотоки из/в Казахстан, Среднюю и Юго-Восточную Азию, Европу и Китай.

Самарская область является промышленно развитым регионом с диверсифицированной структурой экономики. В валовом региональном продукте доля промышленности составляет более 40%.

Промышленный комплекс включает в себя добывающие, обрабатывающие отрасли и энергетику. Основу развития экономики области составляют высокотехнологичные обрабатывающие производства с высокой добавленной стоимостью: автомобилестрое-

The Samara Region is situated in the South-East of the Eastern European Plain and has a favorable economic and geographical location, being on the intersection of major international transport corridors North – South and West – East. The main waterway of the European Russia flows on the region territory.

The transportation junction of the Samara Region is one of the largest in Russia. It has a high logistic potential in directing the cargo flows between the main macroeconomic poles, the EC and Asia & Pacific countries.

Samara has a well developed transport infrastructure (which largely meets the transit potential of the region). It can be characterized as follows: a well structured railroad network, high-capacity junction railway stations (Syzran, Samara, Kinel), a high density network of automobile roads, largest international airport of the Volga Federal District - Kurumoch International Airport, located midway between Samara and Togliatti. The region has three large river ports and 28 berths to accommodate the river transport vessels.

As a part of the national transport and logistics system, Samara junction represents all kinds of transport (except marine) and is capable of serving national and international cargo streams to and from Kazakhstan, Middle and South-Eastern Asia, Europe and China.

The Samara Region has a highly developed industry and a diversified economy structure. Industry accounts for about 40% of the gross regional product.

It includes production and processing, and energy sectors. The development of the region's economy is based on high-tech processing industries with high added value: automobile manufacture, air and spacecraft manufacture, which account for up to 35% of the total volume of shipped production

SMALL AND MEDIUM AUTO COMPONENT SUPPLIERS OF THE SAMARA REGION

ние, производство авиационной и космической техники, на долю которых приходится около 35% всего объема отгруженной продукции обрабатывающих отраслей; производства с высокой глубиной переработки: химия и металлургия. В регионе производится около 30% новых легковых автомобилей, выпускаемых в России, 31% полимерных материалов для покрытий пола, стен и потолка, 23% безводного аммиака, 16% изделий санитарно-технических из керамики, 13% керамических плиток для полов, 7,7% бензина автомобильного, 9% дизельного топлива, 8,5% пластмасс в первичных формах, 7,3% пива, 5,0% кондитерских изделий, 4% минеральных удобрений.

На добычу полезных ископаемых приходится порядка 17% промышленного производства. Из них около 99% составляет добыча топливно-энергетических полезных ископаемых.

Производство и распределение энергоресурсов занимает около 11%.

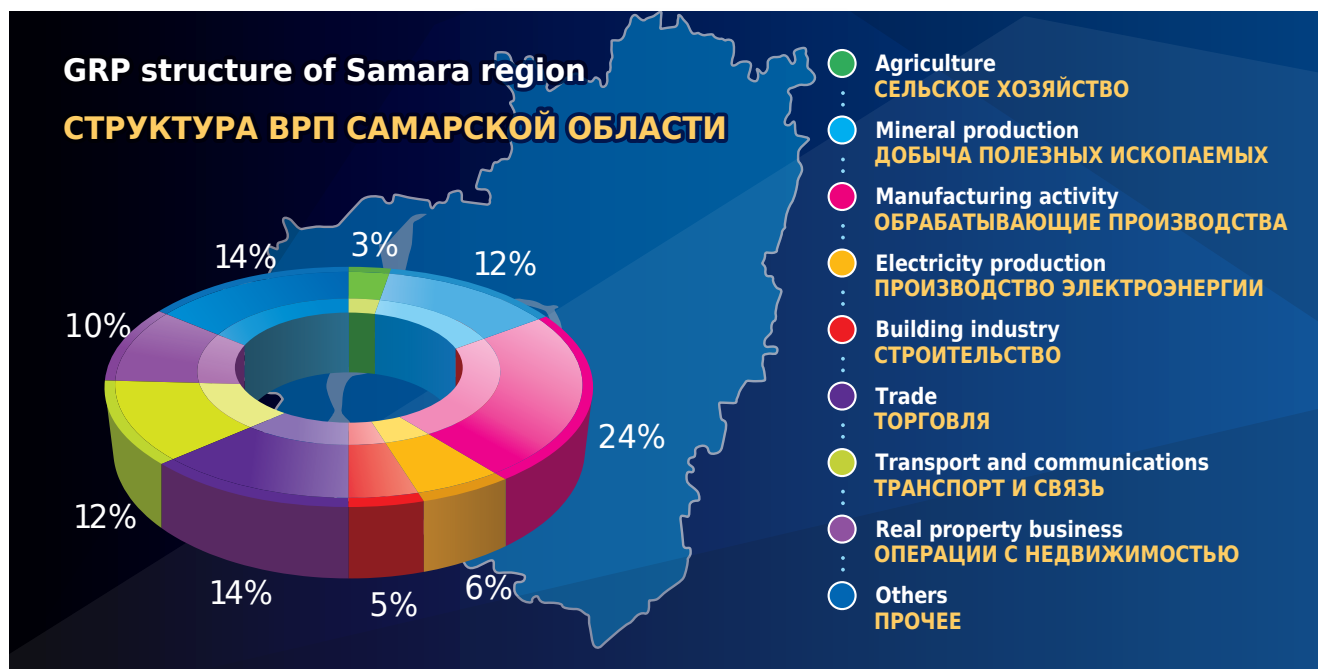
Важное конкурентное преимущество Самарской области – это малый и средний бизнес, который в регионе достаточно сильно развит и имеет положительные тенденции развития. На территории Самарской области осуществляет деятельность более 116 тысяч субъектов малого и среднего предпринимательства, обеспечивая работой 1/3 населения и генерируя 20% ВРП региона.

of processing industries; enterprises with high degree of processing: chemical and metallurgical. The region manufactures 30% of new passenger cars made in Russia, 31% of polymer materials for floor, wall and ceiling coatings, 23% of anhydrous ammonia, 16% of sanitary products made from ceramics, 13% of ceramic floor tile, 7.7% of automobile gasoline and 9% of diesel fuel, 8.5% of plastics in primary forms, 7.3% of beer, 5.0% of confectionery products, and 4% of mineral fertilizers.

Mining of minerals accounts for approximately 17% of industrial production. About 99% of them are fuel and energy raw materials.

Production and distribution of energy resources makes up about 11% of regional economy.

An important competitive advantage of the Samara region is small and medium enterprises, which are developed considerably in the region and have positive development trends. In the Samara region more than 116 thousands of small and medium enterprises operate, providing workplaces for 1/3 of the population and generating 20% of GRP.



Самарская область имеет стабильные контакты в торгово-экономической сфере более чем со 100 странами мира. Объем внешнеторгового оборота за 2014 год составил более 10 млрд. долларов США.

В Самарской области развиваются высокотехнологичные автомобильный, аэрокосмический и нефтехимический кластеры, где наиболее оптимально сочетаются прикладная и фундаментальная наука, опытно-конструкторская деятельность и серийное производство современной высокотехнологичной продукции.

АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

Автомобилестроение является одной из системообразующих отраслей промышленности Самарской области.

Автомобильный кластер Самарской области объединяет предприятия и организации, осуществляющие деятельность в области производства автомобилей (ОАО «АВТОВАЗ» (Альянс AVTOVAZ-Renault-Nissan), ЗАО «Джи-Эм АВТОВАЗ»), в том числе специального назначения, прицепов и полуприцепов, двигателей автомобилей, компонентов, деталей и узлов автомобилей и их двигателей, автомобильных аккумуляторов, электрооборудования и прочего оборудования для автомобилей, технического обслуживания, ремонта и переоборудования автомобилей, ведущие образовательную, консалтинговую, аутсорсинговую, научно-исследовательскую, инжиниринговую, опытно-конструкторскую, а также инновационную деятельность в автомобильной промышленности.

Автомобильный кластер Самарской области производит 20% ВРП региона. В кластере занято 10% от общего числа занятых в экономике региона.

В настоящее время ОАО «АВТОВАЗ» в соответствии со Стратегией развития до 2020 года проводит масштабную модернизацию производства, реализует программу по повышению качества продукции, активно выводит на рынок новые модели. В 2011 году потребителям представлена LADA GRANTA – первая модель

The Samara region has stable contacts in the trade and economic cooperation with more than 100 countries worldwide. The volume of foreign trade turnover in 2014 amounted more than 10 billion US dollars.

The Samara Region has become the place of birth and development of high-tech automotive, air & space and petrochemical clusters, which show an optimal mix of applied and fundamental science, research and development and mass manufacturing of contemporary technology-intensive products.

AUTOMOTIVE INDUSTRY OF THE SAMARA REGION

Automotive industry is one of the system forming industries of the Samara region.

Automotive Cluster of the Samara Region unites companies and organizations operating in the field of automobile production (JSC «AVTOVAZ» (Alliance AVTOVAZ-Renault-Nissan), CJSC «GM-AVTOVAZ»), including special purpose vehicles, trailers and semi-trailers, vehicles engines, components, parts and assemblies for cars and their engines, car batteries, electrical and other equipment for vehicles, maintenance, repair and modernization of vehicles, leading educational, consulting, outsourcing, scientific research, engineering, development and innovation in the automotive industry.

Automotive Cluster of the Samara region accounts 20% of the region's GRP. Cluster employs 10% of the total regional workforce.

At the present time, JSC «AVTOVAZ», according to its Development strategy till 2020, is realizing a large-scale modernization of production, implementing product quality improvement programs, actively introducing new models to the market. In 2011 JSC «AVTOVAZ» presented the LADA GRANTA, the company's first model created within the alliance on the basis of combined engineering

ОАО «АВТОВАЗ», созданная в рамках Альянса на основе совместных конструкторских решений и технологий. В 2012 году начато производство LADA Largus, выпустили пробную партию автомобилей под брендом Nissan.

В 2012 году начата модернизация на ЗАО «Джи Эм-АВТОВАЗ», которая позволила компании увеличить мощности до 120 тыс. автомобилей в год с нынешних 75 тысяч, а также поставить на конвейер новое поколение Chevrolet NIVA. В 2013 году на ОАО «АВТОВАЗ» осуществлена постройка конвейера новой LADA Kalina. В 2013 году автомобильной промышленностью Самарской области выпущено 522 491 легковых автомобилей.

В 2014 году ОАО «АВТОВАЗ» расширено производство автомобилей для Альянса Renault-Nissan за счет трех новых моделей под брендами Renault и Datsun, нового автомобиля под брендом LADA – хэтчбека LADA Granta, а также автомобиля LADA Priora с роботизированной коробкой передач.

Производственные мощности ОАО «АВТОВАЗ» и его поставщиков также задействованы для обеспечения работы ОАО «ОАГ» («ИжАвто») в г. Ижевск, выпускающего автомобили под марками Lada и Nissan. К 2017 году объемы производства планируется довести до 1 млн. автомобилей в год.

АВТОКОМПОНЕНТНЫЙ СЕКТОР

Автокомпонентный сектор является одним из наиболее развитых секторов промышленного комплекса Самарской области. В секторе деятельность осуществляют более 100 предприятий первого уровня. Доля сектора в объеме отгруженной промышленной продукции региона составляет около 7%.

Малые и средние автокомпонентные предприятия региона насчитывают более, чем 50 поставщиков автомобильных комплектующих 1, 2 и 3 уровней, обладающих компетенциями в следующих областях:

- Штамповка (мелкая, средняя, крупная);
- Сварка (контактная, электродуговая, роликовая, роботизированная, в среде защитных газов);

solutions and technologies. In 2012 production of the LADA LARGUS was started, and a trial consignment under the brand name of Nissan was produced.

In 2012 CJSC «GM-AVTOVAZ» launched its modernization, which will enable the company to increase its production capabilities from the present-day 75 thousand automobiles up to 120 thousand per year; the company also plans to launch serial production of the new generation Chevrolet NIVA. In 2013 the serial production of new KALINA was started. In 2013 automotive industry of the Samara region produced 522491 light vehicles.

In 2014 JSC «AVTOVAZ» expanded production of automobiles for the Renault-Nissan alliance by means of three new models under the brand names Renault and Datsun, a new hatchback under the brand name of LADA GRANTA, as well as LADA PRIORA with a robotized transmission.

Production capacity of JSC «AVTOVAZ» and its suppliers also involved to ensure the operation of JSC «OAG» («IzhAvto») in the city of Izhevsk, which produces cars under the Lada and Nissan brands. By 2017 production volumes should reach 1 million vehicles per year.

AUTO COMPONENT INDUSTRY

The auto component industry is one of the most highly developed sectors of the industrial complex of the Samara Region. Over 100 first tier companies are involved. The sector accounts approximately 7% of the total shipped industrial output of the region.

Small and medium auto component suppliers of the region account more than 50 automotive suppliers 1, 2 and 3 tiers, which have competences in following areas:

- Stamping (small, medium, large);
- Welding (contact, electric arc, roller, robotic, in shielding gas);
- 3D-cutting of metals;

- 3D-резка металлов;
- Порошковая окраска;
- Литье деталей из пластмасс под давлением и методом вакуумформования (интерьер/экстерьер, подкапотное пространство, бачки, фартуки, облицовки, адсорберы, сепараторы, элементы климатических систем);
- Литье деталей из алюминиевых сплавов;
- Ультразвуковая сварка пластмасс;
- Защитные покрытия (гальваника, фосфатирование, катафорезное грунтование деталей кузова методом погружения и электроосаждения);
- Жгуты проводов;
- Электронные компоненты;
- Вибро-шумоизоляционные и вибродемпфирующие материалы и детали из них;
- Ковровые покрытия;
- Детали интерьера (пол, потолок, арки, ниши, полки, боковины);
- Автомобильные обивочные ткани;
- Декорирование поверхностей посредством нанесения пленочных покрытий с применением технологии Aquaprinting и Hot Stamping;
- Декорирование поверхностей с применением технологии вакуумной металлизации;
- Полиамидные топливные трубопроводы, изделия топливной системы из полимерного материала с низкой бензопроницаемостью;
- Системы выпуска отработавших газов;
- Каталитические нейтрализаторы;
- Климатические системы (кондиционеры, отопители, компоненты систем вентиляции, трубопроводы и радиаторы для кондиционеров и отопителей, рефрижераторы, рефрижераторы-кондиционеры, испарительные блоки);
- Системы охлаждения двигателя (термостаты, радиаторы, трубки, шланги);
- Насосы водяные и масляные;
- Электрооборудование (стартеры, моторедукторы, приводы стеклоочистителя, генераторы, катушки зажигания, электродвигатели);
- Powder coating;
- Moulding of plastic parts under pressure and using the vacuum forming method (interior / exterior, engine compartment, tanks, aprons, lining, absorbers, separators, elements of climate systems);
- Casting of aluminum alloys;
- Ultrasonic welding of plastics;
- Protective coatings (electroplating, phosphating, cathododesposition priming of body parts by immersion and electrodeposition);
- Wiring harness;
- Electronic components;
- Vibro-sound insulation and vibro-damping materials and parts made from them;
- Carpets;
- Details of the interior (floor, ceiling, arches, niches, shelves, sides);
- Car upholstery fabrics;
- Decoration of surfaces by applying a film coating with application of Aquaprinting and Hot Stamping technologies;
- Decoration of surfaces using the vacuum metallization technology;
- Polyamide fuel lines, fuel system products from the polymeric material which have low permeability;
- Exhaust systems;
- Catalytic converters;
- Climate systems (air conditioning, heaters, components of ventilation systems, pipes and radiators for air conditioners and heaters, refrigerators, refrigerators-air conditioners, evaporative units);
- Engine cooling systems (thermostats, radiators, pipes, hoses);
- Water and oil pumps ;
- Electrical equipment (starters, geared motors, glass cleaner drives, generators, sparking coils, electrical motors, fan motors components, seat heaters, understeering switches);

тели, компоненты электродвигателей вентиляторов, обогреватели сидений, подрулевые переключатели);

- Тормозные системы;
- Карданные валы и шарниры равных угловых скоростей (ШРУС);
- Компоненты из вспененных материалов, пенополипропилена;
- Компоненты кузова, изготавливаемые с использованием технологии профилирования и гибки с растяжением;
- Компоненты, изготавливаемые из труб методом ротационной и радиальнойковки;
- Металлообработка, токарные, фрезерные, зуборезные, координатно-расточные, шлифовальные работы;
- Изделия из металла (шаровые шарниры, кронштейны, поперечины);
- Декоративные элементы экстерьера и интерьера кузова;
- Резинотехнические изделия (подушки, опоры);
- Комплектующие изделия для передней подвески, рулевого механизма, трансмиссии, сопел, консолей и других узлов автомобилей из термопластичных полимерных материалов;
- Технологические маскировочные изделия из полимерных материалов (защита привалочных поверхностей крепления узлов и видовых поверхностей кузова при нанесении противозащитной мастики);
- Стальной сортовой прокат и производство продукции из нержавеющей и спецстали для автомобильной промышленности;
- Упаковочные материалы (стретч-пленка, термоусадочная пленка, полиэтиленовая пленка, ингибированный противокоррозионный упаковочный материал).

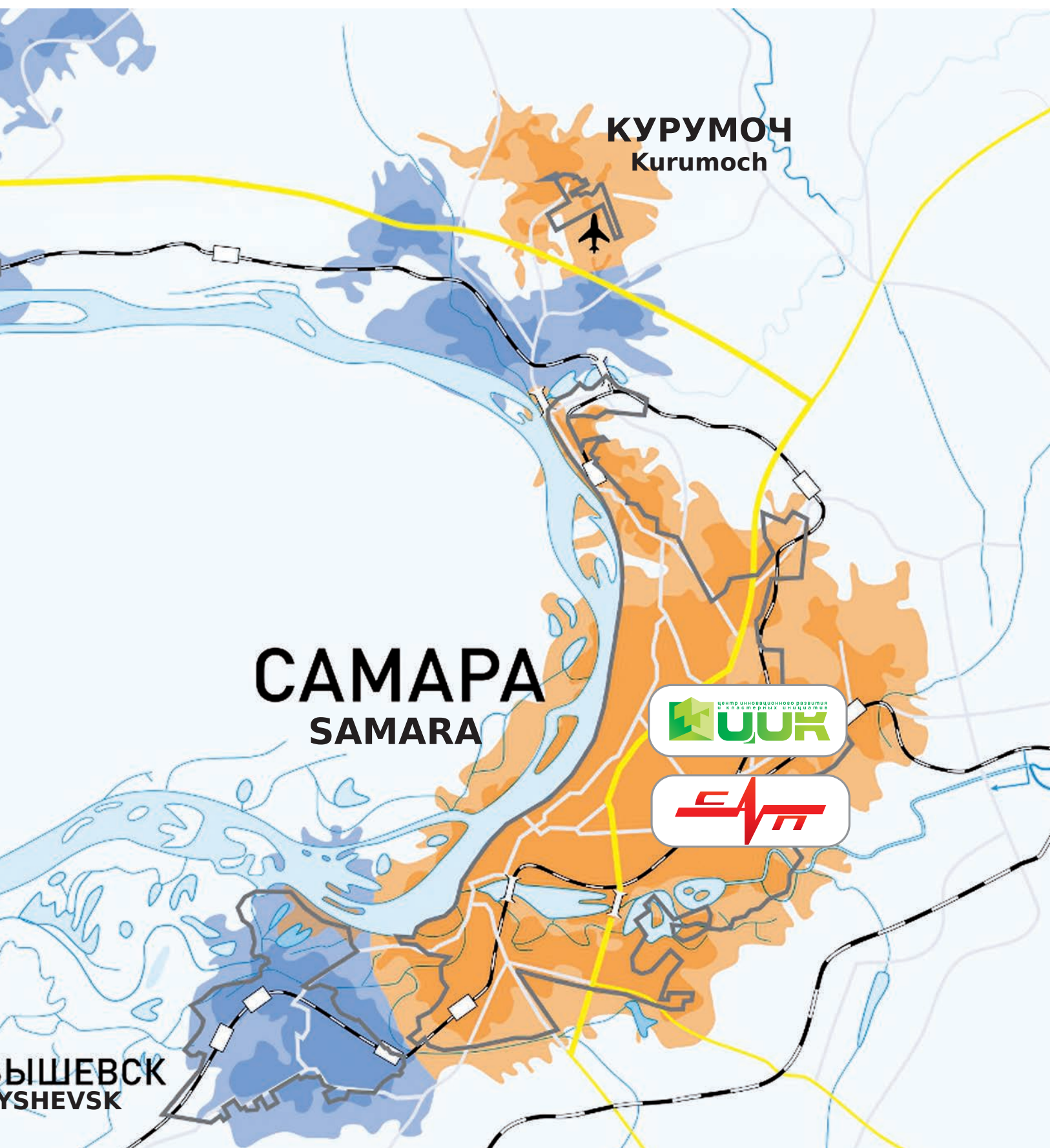
Основными потребителями продукции автокомпонентного сектора малых и средних предприятий являются AVTOVAZ-Renault-Nissan, GM-AVTOVAZ, OAG (Ижавто), Соллерс (УАЗ), КАМАЗ, Группа ГАЗ, РЕНО Россия, АЗИЯ АВТО (Казахстан), ДЕРВЕЙС, GM Uzbekistan, Faurecia, Takata, Brose, Bosch, Valeo, HI-LEX, CIMOS-ZKS, УМЗ, Calsonic, ТПВ РУС, ОТТО БОКК Мобилити, ЭКОГЕРУС, Анвис Рус.

- Brake systems;
- Cardan shafts and constant velocity joints (CV joints);
- Components from expanded materials and polypropylene foams;
- Body components manufactured using profiling and bend technology with stretching;
- Components made from pipes by rotational and radial forging;
- Metalworking, turning, milling, gear cutting, jig boring, grinding works;
- Metal products (ball joints, brackets, cross members);
- Decorative elements of exterior and interior of the body;
- Rubber products (mounts, supports);
- Components for the front suspension, steering box, transmission, nozzles, consoles and other vehicles assemblies from the thermoplastic polymer materials;
- Technological camouflage products of polymer materials (protection of contact surfaces of the assemblies fixtures and car body surfaces while applying antinoise sealant);
- Steel rolled materials and manufacture of products from stainless and special steel for automotive industry;
- Packaging materials (stretch film, shrink film, polyethylene film, inhibited anticorrosive packaging material).

The main customers of the auto component sector of small and medium-sized enterprises are AVTOVAZ-Renault-Nissan, GM-AVTOVAZ, OAG (IzhAvto), Sollers (UAZ), KAMAZ, GAZ-Group, Renault Russian, Azia Avto (Kazakhstan), Derways, GM Uzbekistan, Faurecia, Takata, Brose, Bosch, Valeo, HI-LEX, CIMOS-ZKS, UMZ, Calsonic, TPV Rus, OTTOBOCK Mobility, Ekogerus, Anvis Rus.

МАЛЫЕ И СРЕДНИЕ АВТОКОМПОНЕНТНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ







ЗАО «УПРАВЛЕНИЕ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ» (ЗАО УММ)

Адрес: 445043, г. Тольятти, ул. Северная, 26
Тел./факс: +7 (8482) 69 62 00
<http://zaoumm.ru>
Руководство: Каплин Владислав Николаевич

Годовой оборот: ок. 3 млн. евро

Персонал: 160

Год основания: 1997

Специализация: Компоненты кузова, изготавливаемые с использованием технологии профилирования и гибки с растяжением, компоненты, изготавливаемые из труб методом ротационной и радиальнойковки, металлообработка, токарные, фрезерные, зуборезные, координатно-расточные, шлифовальные работы.

Продукция: Компоненты кузова, декоративные элементы экстерьера и интерьера кузова, сборочные компоненты систем вентиляции, водяные насосы системы охлаждения двигателя.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ОАО «ИЖАВТО», ОАО «АвтоВАЗагрегат», ПФ ООО «Детальстройконструкция», ЗАО «МоторСупер»).

Технологии и оборудование: Автокомпоненты изготавливаются с использова-

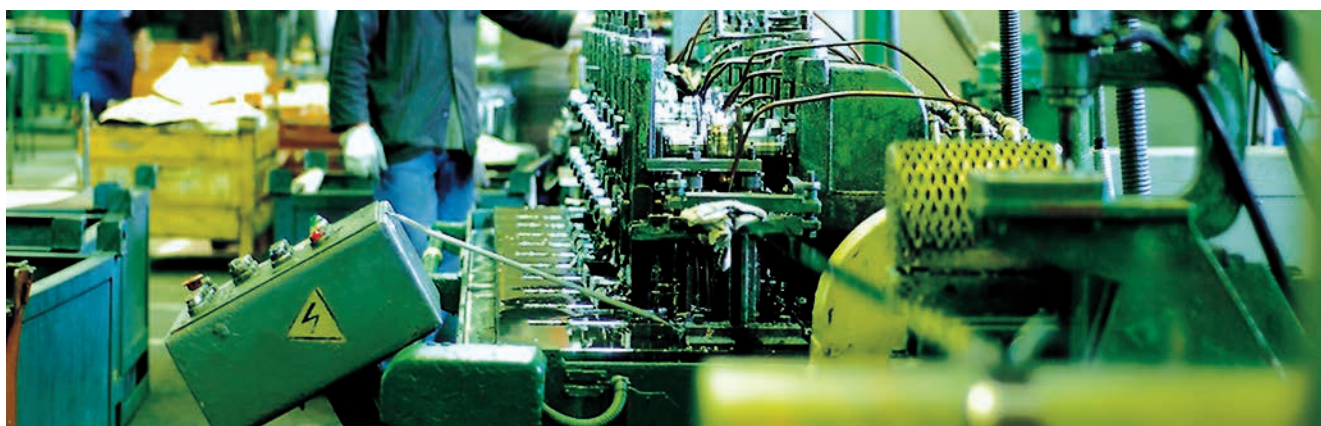
нием технологии профилирования и гибки с растяжением, осуществляется производство компонентов из труб метод ротационной и радиальнойковки. Парк металлообрабатывающего, профилеформовочного, профилегибочного, прессового, шлифовального и пр. оборудования насчитывает свыше 200 единиц.

Сертификаты соответствия:
ISO 9001-2011, ISO/TS 16949:2009.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 63 (В).

Материалы используемые для профилирования: низкоуглеродистые стали, легированные стали, алюминий. Типоразмеры используемых лент: толщина от 0,4 до 1,2 мм, ширина от 19 до 120 мм.

Дополнительно на предприятии осуществляется изготовление нестандартного оборудования, специальных запасных частей (узлов) к оборудованию под задачи заказчика по предоставленным чертежам с проведением верификации.



CJSC «UPRAVLENIE MALOI MEKHANIZACII» (CJSC «UMM»)



Address: 26 Severnaya St, 445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 69 62 00
<http://zaoumm.ru>
Management: Vladislav Kaplin

Annual turnover: approx. 3 million Euro

Personnel: 160

Year of foundation: 1997

Specialization: Body components manufactured using profiling and bend technology with stretching; components made from pipes by rotational and radial forging; metalworking, turning, milling, gear cutting, jig boring, grinding works.

Products: components of the body, decorative elements of the exterior and interior of the body, assembled components of ventilation systems, water pumps of engine cooling system.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ», JSC «IzhAVTO», JSC «AvtoVAZ-agregat», PF LLC «Detalstriconsruciya», CJSC «MotorSuper»).

Technologies and equipment: Auto components manufactured using profiling and bend technology with stretching; components made from pipes by rotational and radial forging. Set of metalworking, turning, milling, gear cutting, jig boring, grinding equipment counts more than 200 items.

Certificates:

ISO 9001:2011, ISO/TS 16949:2009.

Customers audits: Renault-Nissan: 63 (B).

Materials employed: Low carbon steel, alloy steels, aluminum. Various tapes used: thickness from 0.4 to 1.2 mm, width from 19 to 120 mm. Additionally, the company is manufacturing non-standard equipment, special spare parts (assemblies) to the equipment at the customer's task with provided schemes to conduct the verification.



аксиома
cargen

ООО «АКСИОМА»

Адрес: 445043, г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 39, оф. 867
Тел./факс: +7 (8482) 39 21 28, 51 29 28
<http://www.cargen.ru>, www.axioma-smd.ru
Руководство: Зимняков Всеволод Евгеньевич

Годовой оборот:

ок. 2 млн. евро

Персонал: 55

Год основания:

2009

Специализация:

Электрооборудование,
жгуты проводов, электронные компоненты.

Продукция: Высокотехнологичные жгуты проводов и электронные компоненты.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ООО «Электрус», ОАО «УМЗ», ООО «Адор», ООО «Фрост», НПП «Тест-Электро», ООО «АйСиБиКом»)

Технологии и оборудование: Контрактное производство осуществляется в несколько этапов, включающих проектирование и оптимизация электронных схем и топологии печатной платы, изготовление трафаретов, изготовление печатных плат, SMD-монтаж печатных плат, объемный монтаж печатных плат. Обработка провода и обжимка контактов производится на итальянском и швейцарском оборудовании.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 49 (С).

Жгуты высоковольтных проводов производства ООО «Аксиома» соответствуют требованиям заводов-изготовителей автомобилей и могут применяться для конвейерной сборки автомобилей. Все используемые компоненты прошли испытания на ОАО «АВТОВАЗ» и в других лабораториях страны.

В аккумуляторных проводах применяют штампованные клеммы производства «МТА», которые имеют возможность подключения дополнительного оборудования, покрыты соединением олово-висмут высокостой-



ким к окислениям. В проводах АКБ применен кабель ПВА площадью от 6 мм² до 16 мм². В ремонтных наборах используется провод ПВАМ, являющийся специальным проводом для автомобильной промышленности. Рассчитан на эксплуатацию при температуре окружающего воздуха от -40°C до +150°C.

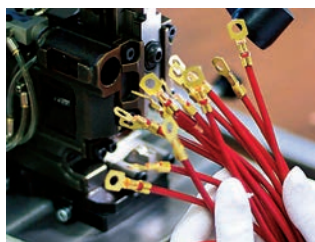
Монтажный провод можно использовать для восстановления поврежденной электрической проводки низковольтного жгута автомобиля или при прокладке проводки дополнительного оборудования (сигнализация, аудиоподготовка, освещение и многое другое).

Компании активно развивается в области контрактного производства электроники по технологии SMT-монтажа. Производство качественной электроники – это процесс, требующий не только наличия современного оборудования и использования компонентов от ведущих производителей, но также знаний и опыта. Именно поэтому мы создали высокотехнологичную производственную базу, а также подготовили штат специалистов, занимающихся проектированием и производством электроники. Мы следим за постоянно изменяющимся миром электронных компонентов и предлагаем нашим заказчикам только актуальные на сегодняшний день решения. Данные работы выполняются как нашим предприятием, так и с привлечением сторонних организаций: специалистов и предприятий российской электронной промышленности и зарубежных партнеров.

«AXIOMA» LLC

Address: 39 Kommunalnaja St, office 867,
445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 39 21 28, 51 29 28
<http://www.cargen.ru>, www.axioma-smd.ru
Management: Vsevolod Zimnjakov

axioma
cargen



Annual turnover: approx. 2 million Euro

Personnel: 55

Year of foundation: 2009

Specialization: Electrical equipment, wiring harnesses, electrical component.

Products: High-tech wiring harnesses and electronic components.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ», «Electrus» LLC, JSC «UMZ», «Ador» LLC, «Frost» LTD, NPP «Test-Electro», «ABCcom» LLC).

Technologies and equipment: Contract manufacturing is carried out in several stages, including design and optimization of electronic circuits and PCB layout, fabrication of stencils, production of printed circuit boards, SMD-assembly of printed circuit boards, volume assembly of printed circuit board. Processing wire and swage of the contacts made on Italian and Swiss equipment.

Certificates:
ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 49 (C).

High-voltage wiring harnesses fabricated by «Axioma» meet the requirements of automotive manufacturers and can be used for line assembly of cars. All used components

are tested on the JSC «AVTOVAZ» and in other laboratories.

In the battery cables, stamped terminals fabricated by «MTA» are used. They are able to connect additional equipment and they coated with tin-bismuth compound highly resistant to oxidation. In the battery wires used automotive cable with size from 6 mm² to 16 mm². In the repair kits used flexible copper wire, which is a special wire for the automotive industry. It designed for operation at temperatures of ambient air from -40°C to + 150°C.

Equipment wire can be used to repair damaged electric wire of low-voltage car harness or while installing additional wiring (alarm system, audio, lighting and many other things).

The company is actively developing in the area of contract manufacturing of electronics using SMT technology. Production of high quality electronics is the process that requires not only the availability of modern equipment and use of components from the leading manufacturers, but also knowledge and experience. That is why we have created a high-tech industrial base, and prepared specialists involved in the design and manufacturing of electronics. We're now watching the ever-changing world of electronic components and offer our customers only the best to date solutions. These activities are carried out by the company, as well as by third parties: professionals and enterprises of the Russian electronic industry and foreign partners.



ООО «САМАРААВТОПРИБОР»

Адрес: 443022, г. Самара, Гаражный пр-д, 3
Тел./Факс: +7 (846) 955 37 77
<http://www.sap-ltd.com>
Руководство: Козлов Александр Николаевич



Годовой оборот: ок. 1 млн. евро

Персонал: 12

Год основания: 2004

Специализация: Электрооборудование.

Продукция: Стартеры, моторредукторы и приводы стеклоочистителей.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ»).

Технологии и оборудование: Высокотехнологичная производственная линия расположена на площадке в Китае, на площадке в Самаре организована финишная сборка и проведение испытаний.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 40 (С).

Предприятием осуществляется разработка конструкции стеклоочистителей, имеется штат конструкторов, осуществляющих проектирование, разработку и внесение изменений в конструкцию выпускаемых комплектующих.

Для испытаний в процессе сборки и контроля готовой продукции разработаны и применяются различные измерительные стенды, в том числе стенды, имитирующие кузов, динамометрический ключ, стенды для контроля геометрических и электрических параметров.

«SAMARA AVTOPRIBOR» LLC

Address: 3 Garazhniy proezd, 443022,
Samara, Russia
Tel./fax: +7 (846) 955 37 77
<http://www.sap-ltd.com>
Management: Alexander Kozlov



Annual turnover: approx. 1 million Euro

Personnel: 12

Year of foundation: 2004

Specialization: Electrical equipment.

Products: Starters, gear reducers and glass cleaner drives.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ»).

Technologies and equipment: The high-tech production line located at the site in China, final assembly and testing are organized in Samara site.

Certificates: ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 40 (C).

Enterprise develops glass cleaner design, its specialists are engaged in the design, development and modification in the design of manufactured components. To perform tests during the assembly and control of finished product, various measuring stands are developed and implemented, including measurement stands that imitate the car body, torque wrench, stands to control geometric and electrical parameters.



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«F-PRESS» LLC

ООО «Ф-ПРЕСС»

Адрес: 445051, г. Тольятти,
ул. Маршала Жукова, 2а, оф. 1
Тел./факс: +7 (8482) 55 54 49
Руководство: Кузьменков Александрович
Михайлович

Address: 2A Marschall Zhukov St, office 1,
4450451, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 55 54 49
Management: Alexander Kuzmenkov

Годовой оборот: ок. 1 млн. евро

Персонал: 30

Год основания: 2006

Специализация: Стальной сортовой прокат и производство продукции из нержавеющей и спецстали для автомобильной промышленности; металлообработка, токарные, фрезерные работы.

Продукция: Сортовой и фасонный прокат, листовой прокат.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ»).

Технологии и оборудование: Производство изделий из холоднокатаного металла путем холодной штамповки (средняя, мелкая).

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 41 (С).

Annual turnover: approx. 1 million Euro

Personnel: 30

Year of foundation: 2006

Specialization: Steel rolled materials and manufacture of products from stainless and special steel for automotive industry; metalworking, turning and milling works.

Products: Rolled and structural steel, sheet steel.

Abnehmer: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ»).

Technologies and equipment: Production of components from cold-rolled metal by cold stamping (small and medium).

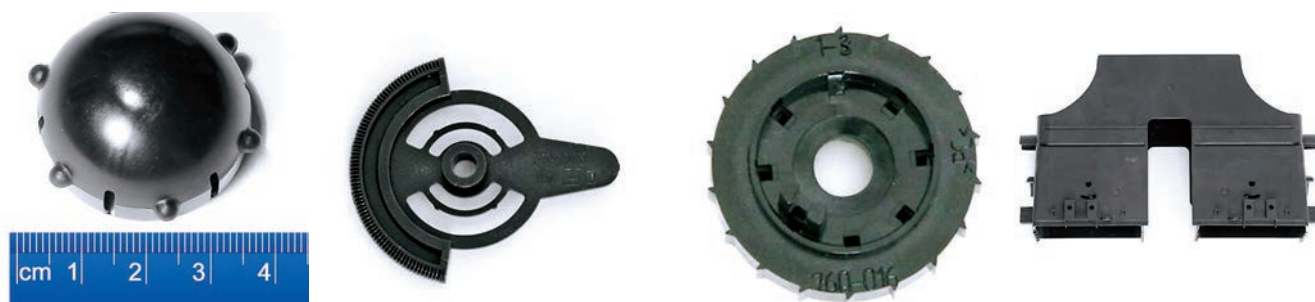
Certificates: ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 41 (C).



ООО ПФ «АВАНГАРД+»

Адрес: 445945, г. Тольятти, Московский пр-т., 10Д
Тел./факс: +7 (8482) 62 27 08
<http://www.avangard-tlt.ru>
Руководство: Гаас Виктор Андреевич



Годовой оборот: > 1 млн. евро

Персонал: 28

Год основания: 1988

Специализация: Мелкая, средняя штамповка полимерных материалов, резинотехнические изделия, упаковочные материалы.

Продукция: Большой ассортимент комплектующих изделий для передней подвески, рулевого механизма, диска сцепления, сопел, консолей и других узлов автомобилей. Резинотехнические изделия, подушка опоры подвески двигателя в сборе, опора верхняя стойки передней подвески в сборе.

Полиэтиленовая, ингибированная, стретч пленка и изделия, гранулы ПВД, воздушно-пузырчатая пленка.

Потребители: Автомобильная промышленность (ЗАО «ВАЗИНТЕРСЕРВИС», ЗАО «Мотор-Супер», ОАО «АВТОВАЗ», ОАО «КАМАЗ»), упаковочная промышленность (ALPLA), пищевая промышленность (ЗАО «Данон Волга»).

Технологии и оборудование: Используется расширенный парк экструзионного оборудования для выпуска пленки. Для нанесения рисунков, штрихкодов, логотипов потребителей на полиэтилено-

вую пленку и изделий из нее используется флексографическое оборудование. Безотходность производства обеспечивается гранулятором и установкой для дробления полиэтиленовой пленки и отходов. Изготовление резинотехнических изделий осуществляется на высокотехнологичном оборудовании DESMA.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 40 (С).

ООО ПФ «Авангард+» выпускает продукцию из термопластичных полимерных материалов, в том числе запатентованных материалов антифрикционного назначения. Предприятие обеспечивает производство пищевых и промышленных изделий из полиэтилена (полотно, рукавная пленка – шириной от 115 мм до 5000 мм, толщиной от 30 до 200 микрон), фасовочных мешков и пакетов – более 3000 типоразмеров.

Предприятие активно занимается модернизацией производственных мощностей, в том числе строительством новой производственной площадки и внедрением в технологические процессы более современного и технологического оборудования, и активной маркетинговой политикой по расширению клиентской базы и номенклатуры выпускаемой продукции.

PF «AVANGARD+» LLC

Address: 10D Moskovskii Prospekt,
445945, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 62 27 08
<http://www.avangard-tilt.ru>
Management: Viktor Gaas



Annual turnover: approx. 1 million Euro

Personnel: 28

Year of foundation: 1988

Specialization: Small, medium stamping of polymer materials, rubber products, packaging materials.

Products: Large assortment of components for the front suspension, steering box, clutch disc, nozzles, consoles and other cars assemblies. Rubber products, assembled engine mount, assembled upper support of front suspension pillar. Polyethylene, inhibited, stretch film and products, granules, LDPE, bubble film.

Customers: Automotive industry (JSC «VAZINTERSERVICE», JSC «Motor-Super», JSC «AVTOVAZ», JSC «KAMAZ»), packaging industry (ALPLA), food industry (CJSC "Danon Volga").

Technologies and equipment: Advanced extrusion equipment is used for the film production. To make customers drawings, barcodes, labels on polythene film and

products from it, flexographic equipment is used. Non-waste production is provided by granulating machine and the installation which crushes polyethylene film and waste products. Manufacturing of rubber products is carried out on high-tech equipment DESMA.

Certificates: ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 40 (C).

PF «Avangard+» LLC manufactures products from thermoplastic polymer materials, including patented antifriction materials. The company provides food and industrial products made from polyethylene (canvas, tubular film - width 115 mm to 5000 mm, thickness from 30 to 200 microns), filling bags and packages - over 3000 of typical sizes.

The company is actively engaged in modernization of production facilities, including the construction of a new manufacture site and the integration of more advanced equipment to its technological processes, and active marketing policy to expand its customer base and range of products.





ООО «КАМПЛАСТ-Т»

Адрес: 44500, г. Тольятти, ул. Крайняя, д. 7а
Тел./факс: +7 (8482) 69 70 94, 69 70 95;
Руководство: Филатов Владислав Владимирович

Годовой оборот: > 2,5 млн. евро

Персонал: 75

Год основания: 2007

Специализация: Литье деталей из пластмасс под давлением.

Продукция: Детали интерьера, экстерьера, подкапотного пространства автомобиля.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Мотор-Супер», ООО «ДЗР», ООО «Металлопродукция», ТД «КАМПЛАСТ», ЭКОГЕРУС, ЗАО «GM-AVTOVAZ»).

Технологии и оборудование: Технологии литья под давлением на современных термопластавтоматах с большим диапазоном усилия запираания (ТПА МА 1000, ТПА ВЛ 780, ТПА МА 380, ТПА ТТ1 2200, ТПА НТ 1200, ТПА ТТ1 1000, ТПА ТТ1 380, ТПА ННТW 500, ТПА ННТW 280, ТПА НХТХ 1200-1800).

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 46 (С).

На ООО «КАМПЛАСТ-Т» производство деталей осуществляется из следующих видов полимерных материалов: полиамид (в том числе стеклонаполненный), полипропилен (более 10 видов), АБС (в том числе смесь ПК/АБС), полиэтилены (ПЭНД, ПЭВД). В настоящее время на предприя-



тии находится и используется при изготовлении деталей около 100 пресс-форм, массой от 100 до 20000 кг.

При постановке на производство новых продуктов проводится предварительное изучение возможностей процессов на этапе проектирования и разработки процессов. Проводятся испытания по изготовлению деталей из термоэластопластов.

Предприятие имеет собственный парк автотранспорта и формирует логистические цепочки в зависимости от режима работы потребителей.

«KAMPLAST-T» LLC

Address: 7a Okrainnaya St, 445000, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 69 70 94, 69 70 95;
Management: Vladislav Filatov



Annual turnover: approx. 2,5 million Euro

Personnel: 75

Year of foundation: 2007

Specialization: Moulding of plastic parts under pressure.

Products: Interior/exterior, engine compartment parts.

Customers: Automotive Industry (JSC «AVTOVAZ», CJSC «Motor-Super», «DZR» LLC, «Metalloprodukcija» LLC, TD «KAMPLAST» «EKOGERUS», CJSC «GM-AVTOVAZ»).

Technologies and equipment: Injection molding technology using modern injection molding machines with a large range of locking force (TPA MA 1000 TPA BL 780, MA 380 TPA, TPA TTI 2200 TPA HT 1200 TPA TTI 1000 TTI TPA 380, TPA NHTW 500, 280 NHTW TPA, TPA NXTX 1200-1800).

Certificates: ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 46 (C).

«KAMPLAST-T» LLC manufactures parts made from the following types of polymer materials: polyamide (including glass-filled), polypropylene (more than 10 types), ABS (including a mixture of PC / ABS), polyethylene (HDPE, LDPE). Currently, the company counts and uses in the parts manufacture about 100 molds, weighing from 100 to 20,000 kg.

In setting up of new products, preliminary study is undertaken. This allows to explore the characteristics of these processes on the stage of processes design and development. Tests are conducted for the thermoplastic parts production.

The company has its own fleet of vehicles and forms logistics chains, depending on the customer operating mode.



ООО «АВТОПРОМСНАБ»

Адрес: 445045, г. Тольятти, ул. Громовой, д. 56,
Тел./факс: +7 (8482) 55-80-98
<http://www.apstlt.ru>
Руководство: Измestьев Олег Владимирович

Годовой оборот: ок. 3 млн. евро

Персонал: 134

Год основания: 2001.

Специализация: Литье деталей из алюминиевых сплавов, металлообработка, токарные, фрезерные, зуборезные, координатно-расточные, шлифовальные работы.

Продукция: Цилиндры переднего тормоза, водяные и масляные насосы в сборе.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ»).

Технологии и оборудование: Литейное производство имеет в своем составе 4 плавильных печи, позволяющие в сутки готовить до 10 000 кг алюминиевого сплава. В литейном цехе задействовано 7 машин литья под давлением различной мощно-

сти – с усилием прессования от 250 кг/см² до 630 кг/см². Новейшее металлообрабатывающее оборудование японской фирмы «MORI SEIKI» позволяет производить обработку заготовок любой сложности с высокой точностью.

Сертификаты соответствия:
ISO 9001-2011, ISO/TS 16949:2009.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 45 (С).

Производственные мощности ООО «АВТОПРОМСНАБ» позволяют производить в год 1500 тонн изделий из алюминиевых сплавов для автомобилей, 162 тонны средств пожаротушения, 55000 штук водяных насосов в сборе, 100000 штук деталей «Масса виброгасителя».

На предприятии имеются метрологическая лаборатория, включающая участки спектрального анализа, механических испытаний, металлографии, рентгенографии.



«AVTOPROMSNAB» LLC

Address: 56 Gromovoy St, 445045, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 55-80-98
<http://www.apstlt.ru>
Management: Oleg Ismestyev



Annual turnover: approx. 3 million Euro

Personnel: 134

Year of foundation: 2001

Specialization: Casting of aluminum alloys, Metalworking, turning, milling, gear cutting, jig boring, grinding works.

Products: Front brake cylinders, assembled water and oil pumps.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ»).

Technologies and equipment: Foundry production has 4 smelt-furnaces, allowing to make till 10 000kg of aluminum alloy per day. 7 injection molding machines of various capacities - with the pressing force of 250 kg / cm² up to 630 kg / cm² are involved in the

foundry. The latest Japanese metalworking equipment of «MORI SEIKI» company allows machining of any complexity with high accuracy.

Certificates:

ISO 9001:2011, ISO/TS 16949:2009.

Customers audits: Renault-Nissan: 45 (C).

Production capacities of «AVTOPROMSNAB» LLC allows to manufacture 1500 tons of aluminum alloys for cars, 162 tons of funds fire-fighting appliances, 55000 assembled water pumps, 100000 parts of «Vibration damper mass» per year.

The enterprise has metrological laboratory, which includes sections of the spectral analysis, mechanical testing, metallography, X-ray diffraction.





ЗАО НПФ ВИТАЛ

ЗАО НПФ «ВИТАЛ»

Адрес: 445043, г. Тольятти, ул. Северная, д. 25

Тел./факс: +7 (8482) 63 55 27

<http://vitalcom.ru>

Руководство: Кондратьев Николай Константинович



Годовой оборот: ок. 3 млн. евро

Персонал: 53

Год основания: 1999

Специализация: Литье деталей из пластмасс под давлением, штамповка (мелкая, средняя, крупная), контактная сварка, металлообработка, токарные, фрезерные, зуборезные, координатно-расточные, шлифовальные работы.

Продукция: Адсорбер в боре, сепаратор, бачок расширительный, салонный фильтр, шланги топливные, бачок омывателя ветрового стекла, пробка топливного бака и другие изделия.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «GM-AVTOVAZ», Группа Соллерс, ОАГ, Группа ГАЗ).

Технологии и оборудование: Литье пластмассы осуществляется на термопла-

ставоматах ENGEL, с усилиями смыкания 300тн, 120тн, 60тн. Изготовление штампованных металлических деталей осуществляется с последующей дуговой и точечной сваркой на сварочных полуавтоматах Kemppi, с последующей окраской, оцинкованием или другим видом защитного покрытия.

Сертификаты соответствия:

ISO 9001-2011, ISO/TS 16949:2009.

Аудиты потребителей:

Renault-Nissan – 65 (В).

ЗАО НПФ «Витал» обеспечивает разработку, полный цикл испытаний, изготовление и поставку на конвейер автомобильных деталей, осуществляет сборку узлов из комплектующих изделий, изготовление пресс-форм, штампов и другой специальной оснастки любой сложности под индивидуальные задачи заказчиков.

CJSC NPF «VITAL»

Address: 25 Severnaya St, 445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 63 55 27
<http://vitalcom.ru>
Management: Nikolai Kondratyev



ЗАО НПФ ВИТАЛ



Annual turnover: approx. 3 million Euro

Personnel: 53

Year of foundation: 1999

Specialization: Moulding of plastic parts under pressure, stamping (small, medium, large), contact welding, metalworking, turning, milling, gear cutting, jig boring, grinding works.

Products: Assembled absorber, separator, expansion tank, cabin filter, fuel hoses, windshield washer bottle, the fuel tube tank and other products.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ», CJSC «GM-AVTOVAZ», Sollers Group, OAG, GAZ Group).

Technologies and equipment: Plastic injection molding is carried out on ENGEL thermo machines, with clamping forces of 300t, 120t, 60t. Production of stamped metal parts is carried out followed by spot and arc welding using Kemppi machines, with subsequent painting, galvanizing, or other type of protective coating.

Certificates:
ISO 9001:2011, ISO/TS 16949:2009.

Customers audits: Renault-Nissan: 65 (B).

CJSC NPF «Vital» provides development, full testing, manufacture and supply of automotive parts to conveyor. Company makes assemblies of components, molds, dies and other special jigs of any complexity to the individual customer objectives.



ЗАО «ТОЛЬЯТТИ КОМПЛЕКТ АВТО»

Адрес: 445043, г. Тольятти,
ул. Коммунальная, 40, строение 14
Тел./факс: +7 (8482) 70 40 50, 70 39 90
<http://tka63.ru>

Руководство: Османов Таслим Орудж оглы
Тухватуллин Зуфар Казымович

Годовой оборот: ок. 3 млн. евро

Персонал: 68

Год основания: 2007

Специализация: Литье деталей из пластмасс под давлением.

Продукция: Термостаты, фильтры, радиаторы, отопители в сборе, модули охлаждения в сборе, воздушные фильтры в сборе.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «GM-AVTOVAZ»).

Технологии и оборудование: Организовано собственное литейное производство для изготовления пластмассовых изделий, имеются современные термопластавтоматы и специальная оснастка к ним.

Сертификаты соответствия: ISO/TS 16949:2009.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 67 (В).

ЗАО «Тольятти Комплект Авто» осуществляет производство сборочных модулей для автомобилей семейства «LADA». Предприятие успешно сотрудничает со многими российскими производителями автокомпонентов и зарекомендовало себя надежным партнером. Все технологические процессы изготовления комплектующих и контрольно-измерительных операций, применяемые на ЗАО «Тольятти Комплект Авто», базируются на производственных методиках АВТОВАЗа и предусматривают обязательное соблюдение всех требований конструкторской документации и ТУ.

Стратегические цели предприятия включают в себя применение передовых технологий, выпуск новых изделий, внедрение прогрессивных систем менеджмента. Для достижения этих целей ЗАО «Тольятти Комплект Авто» постоянно занимается инвестированием в развитие технической базы и повышения профессионального уровня работников.



CJSC «TOGLIATTI KOMPLEKT AVTO» (CJSC «TKA»)

Address: 40 Kommunalnaya St, build 14,
445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 70 40 50, 70 39 90
<http://tka63.ru>
Management: Taslim Osmanov, Sufar Tuhvatullin



Annual turnover: approx. 3 million Euro

Personnel: 68

Year of foundation: 2007

Specialization: Moulding of plastic parts under pressure.

Products: Thermostats, filters, radiators, assembled heaters, assembled cooling modules, assembled air filters.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ», CJSC «GM-AVTOVAZ»).

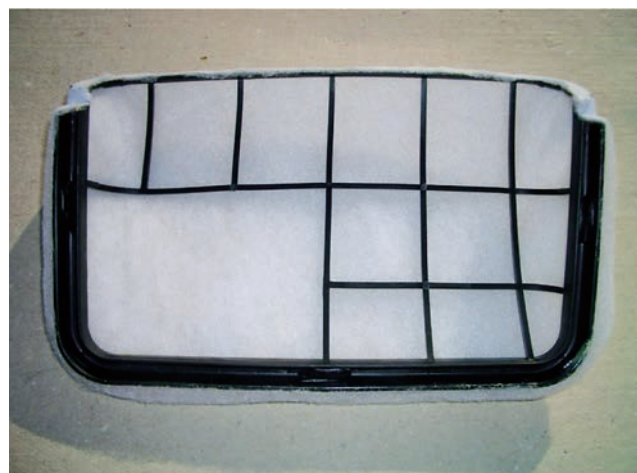
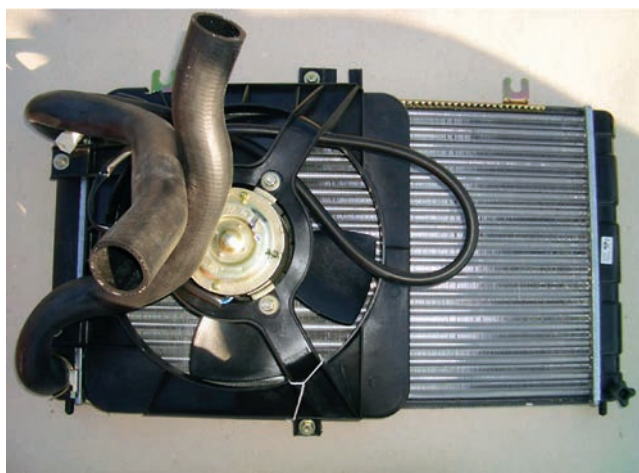
Technologies and equipment: Own foundry for the manufacture of plastic products is organized, it has modern injection molding machines and special jigs for them.

Certificates:
ISO/TS 16949:2009.

Customers audits: Renault-Nissan: 67 (B).

CJSC «Togliatti Komplekt Avto» produces assembled modules for «LADA» cars. The company has successfully cooperated with many Russian manufacturers of automotive components and has established itself as a reliable partner. All technological processes for components manufacture and test operations, applied at CJSC «Togliatti Komplekt Avto» are based on the AVTOVAZ production techniques and involved mandatory compliance with all the requirements of the design documentation and specifications.

The strategic objectives of the enterprise include the use of advanced technologies, issues of new products, integration of advanced management systems. To achieve these objectives CJSC «Togliatti Komplekt Avto» constantly invests in the development of technical resources and professional skills development of employees.





ЗАО «ЭКОПОЛ-ТРЕЙД»

Адрес: 445043, г. Тольятти, ул. Окраинная, 20
Тел./факс: +7 (8482) 69 61 61, 69 61 62
<http://www.ecopol.ru>
Руководство: Серый Александр Петрович



Годовой оборот: ок. 6 млн. евро

Персонал: 34

Год основания: 1999

Специализация: Технологические маскировочные изделия из полимерных материалов.

Продукция: Технологические экраны для защиты кузовных элементов от попадания антикоррозийной (пластизольной) мастики, многоразовые защитные экраны, изготовленные методом термоформования, применяемые в процессе окраски, сборки, а так же на других этапах производства, ложементы для складирования и транспортировки готовой продукции и компонентов.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ОАГ, ЗАО «РЕНО-РОССИЯ»).

Технологии и оборудование: Технология защиты привалочных поверхностей крепления узлов и видовых поверхностей кузова при нанесении противозащитной мастики обеспечивается новой автоматической термоформовочной линией. Аккредитованная технологическая лаборатория.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2008.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 46 (С).

ЗАО «ЭКОПОЛ-Трейд» обладает мощным научным и производственным потенциалом. Для производства продукции используются как собственные разработки, так и лицензии, приобретенные у европейских производителей. Компания используется широкий диапазон листовых материалов, такие как полиэтилен, полипропилен, АБС толщиной от 1 до 5 мм; ПЭТФ, поливинилхлорид, полистирол, толщиной от 0,23 до 6 мм.

ЗАО «ЭКОПОЛ-Трейд» так же является официальным представителем химической компании «ЭКОПОЛ». В структуру компании входит логистический терминал и сервисно-технологическая служба позволяющие обеспечивать своевременность поставок («Just-In-Time»), технологическое сопровождение и консультации окрасочных производств. Налажено долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество с некоторыми крупнейшими производственными предприятиями России и ближнего зарубежья.

Технологическая лаборатория ЗАО «ЭКОПОЛ-Трейд» аккредитована Федеральным агентством по технологическому регулированию и метрологии в системе аккредитации аналитических лабораторий (центров) на техническую компетентность и соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2006 (аттестат аккредитации испытательной лаборатории (центра) № РОСС RU.0001.518006).

CJSC «ECOPOL-TRADE»

Address: 20 Okrainnaya St, 445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 69 61 61, 69 61 62
<http://www.ecopol.ru>
Management: Alexander Seryy



Annual turnover: approx. 6 million Euro

Personnel: 34

Year of foundation: 1999

Specialization: Technological camouflage products from polymeric materials (coatings).

Products: Technological screens for protection of body parts against ingress of anticorrosion (plastisol) sealant, reusable shields made by thermoforming and used in the painting process, the assembly, and also at other manufacture stages, lodgments for storage and transportation of finished goods and components.

Customers: Automotive Industry (JSC «AVTOVAZ», OAG, CJSC «Renault-RUSSIA»).

Technologies and equipment: Technology to protect mating surfaces of assemblies fixtures and standard body surfaces while applying antinoise sealant is provided by new automatic thermoforming line. Licensed technological laboratory.

Certificates: ISO 9001:2008.

Customers audits: Renault-Nissan: 46 (C).

CJSC «ECOPOL-Trade» has a strong scientific and industrial potential. To manufacture products company uses as its developments as licenses purchased from European manufacturers. The company uses a wide range of sheet materials, such as polyethylene, polypropylene, ABS of 1 to 5 mm thickness, PETF, PVC, polystyrene of 0.23 to 6 mm thickness.

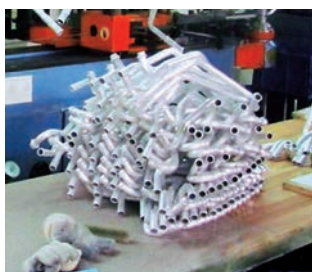
CJSC «ECOPOL-Trade» is also the official representative of the chemical company «ECOPOL». The company structure includes logistics terminal and technology service which allow to provide on-time delivery («Just-In-Time»), technological support consultation of paint sites. Company established long-term mutually cooperation with some largest industrial enterprises in Russia and near abroad.

Technological laboratory of CJSC «ECOPOL-Trade» is certified by the Federal Agency for Technological regulation and metrology in the system of analytical laboratories (centers) certification for technical competence and compliance with the requirements of GOST R ISO / IEC 17025-2006 (testing laboratory (center) certificate) Number ROSS RU.0001.518006).



ООО «ФРОСТ»

Адрес: 445142, пос. Приморский, ул. Спортивная, 2е
Тел./факс: +7 (8482) 36 95 17, 36 95 79
<http://www.frost-lada.com>
Руководство: Бояркин Вадим Алексеевич



Годовой оборот: ок. 1 млн. евро

Персонал: 34

Год основания: 1996

Специализация: Климатические системы.

Продукция: Кондиционеры, рефрижераторы.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «GM-АВТОВАЗ», ОАО «УАЗ», ОАО «ГАЗ», Завод «Азия Авто», завод «Дервейс», экспорт дилерам ОАО «АВТОВАЗ», ООО «ПСА ВИС АВТО»).

Технологии и оборудование: Производство испарителей и конденсаторов осуществляется по технологии высокотемпературной пайки в среде азота.

Инжиниринг: Проектирование новой продукции, инженерное сопровождение производства является основой деятельности ООО «Фрост». Разработки ведутся в программе 3D-КОМПАС высококвалифицированными специалистами в соответствии со стандартом предприятия и ЕСКД. Многие технические решения защищены патентами.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 42 (С).

На ООО «Фрост» организованно производство комплектных кондиционеров собственной разработки для автомобильной промышленности: кондиционеры, рефрижераторы, рефрижераторы-кондиционеры, запасные части для кондиционеров и отопителей автомобильной промышленности. Осуществлена локализация производства импортных компонентов кондиционеров на собственных площадях для поставки на автосборочные заводы России и СНГ. Оборудование цеха позволяет обеспечить полный технологический цикл производства, а также изготовление необходимого инструмента и оснастки.

Также по кооперации и на арендной основе внутри территории производственной базы осуществляется вакуум-формовка деталей кондиционера, литье пластмасс под давлением, плазменная резка листового металла на ЧПУ.

В производственном корпусе завода площадью 2500м² (30 км от Тольятти) на современном оборудовании, находящимся в долевой собственности ООО «ФРОСТ», впервые в России организовано производство испарителей и конденсаторов по технологии высокотемпературной пайки в среде азота. На территории завода площадью 28000м² в дальнейшем планируется строительство и запуск сборочных цехов.

«FROST» LLC

Address: 2e Sportivnaya St,
pos. Primorskiy, 445142, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 36 95 17, 36 95 79
<http://www.frost-lada.com>
Management: Vadim Boyarkin



Annual turnover: approx. 1 million Euro

Personnel: 34

Year of foundation: 1996

Specialization: Climate systems.

Products: Climate systems, air conditioners, refrigerators.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ», CJSC «GM-AVTOVAZ», JSC «UAZ», JSC «GAZ», «AsiaAuto» plant, «Derways» plant, export to dealers JSC «AVTOVAZ», «PSA VIS AUTO» LLC).

Technologies and equipment: Production of evaporators and condensers is carried out by brazing technology in a nitrogen atmosphere.

Engineering: Design of new products, engineering support of production is the basis of «Frost» LLC. Developments are performed in the program 3D-COMPASS by highly experienced specialists in accordance with enterprise standards and unified system of engineering drawings. Many technical solutions are protected by patents.

Certificates:

ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 42 (C).

“Frost” LLC organized the production of standard air conditioners with own design for the automotive industry: air conditioners, refrigerators, air conditioners-refrigerators, spare parts for automotive industry – for air conditioners and heaters. Company localized manufacture of air conditioners imported components of on its own premises to deliver them on the assembly plants in Russia and CIS. Workshop equipment allows to provide the full manufacturing cycle, as well as making the necessary tools and jigs.

Within the territory of the production plant vacuum forming of conditioner parts, plastic molding under the pressure, plasma cutting of sheet metal on CNC are performed on a cooperation rental basis.

In the site workshop area which is 2500m² (30 km from Togliatti) for the first time in Russia production of evaporators and condensers by brazing technology under nitrogen equipment is organized. This equipment is up-to-date and in shared ownership of «FROST» LTD. In the site area of 28000m² we plan to start construction and launch of plants in near future.





ООО «ВИЗА»

Адрес: 445043, г. Тольятти, ул. Окраинная, д. 9-а
Тел./факс: +7 (8482) 69 76 55, 69 76 54
<http://vizagroup.ru>
Руководство: Беляев Михаил Викторович



Годовой оборот: ок. 2 млн. евро

Персонал: 80

Год основания: 1993

Специализация: Вибро-шумоизоляционные и вибродемпфирующие материалы и детали из них.

Продукция: Вибродемпфирующие, виброизолирующие материалы (виброизоляция).

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «GM-АВТОВАЗ», Faurecia).

Технологии и оборудование: Производство вибродемпфирующих/виброизолирующих материалов (виброизоляция) состоит из участка подготовки смеси и экстру-

зионной установки производительностью до 2,5 тонны материала в час.

Сертификаты соответствия:
ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 58 (С).

Подбор оборудования и проектирование линий осуществлено таким образом, чтобы обеспечить высокую точность и стабильность производства. В тоже время, оборудование может быть быстро перенастроено при переходе производства одного материала к другому без потери качества выходящей продукции.

Проектная мощность предприятия составляет 10-12 тысяч тонн вибродемпфирующих материалов в год.

«VIZA» LLC

Address: 9-a Okrainnaya St, 445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 69 76 55, 69 76 54
<http://vizagroup.ru>
Management: Michail Belyaev



Annual turnover: approx. 2 million Euro

Personnel: 80

Year of foundation: 1993

Specialization: Vibro-sound insulation and vibro-damping materials and parts made from them.

Products: Vibro-damping and vibro-sound insulation materials.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ», CJSC «GM-AVTOVAZ», Faurecia).

Technologies and equipment: Manufacturing of vibro-sound insulation and vibro-damping materials (vibro-insulation) is

composed from preparation mixture area and extrusion installation with performance of 2.5 tons of material per hour.

Certificates:

ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 58 (C).

Equipment selection and lines design made in a way to ensure a high manufacturing precision and stability. In the same time, the equipment can be quickly reconfigured while passing one material manufacture to another without any quality loss of final products.

Project capacity is 10-12 thousand tons of vibro-damping materials per year.



ЗАО «РОБОЛА»

Адрес: 445043, г. Тольятти, ул. Северная, д. 18
Тел./факс: +7 (8482) 75 93 81
<http://www.robola.ru>
Руководство: Проскурин Дмитрий Анатольевич



Годовой оборот: ок. 2 млн. евро

Персонал: 80

Год основания: 2007

Специализация: Системы выпуска отработавших газов.

Продукция: Универсальный катализатор.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ООО «Металлопродукция», ЗАО «Лада-Имидж»).

Технологии и оборудование: Высокотехнологичное прессовое производство с специализированной оснасткой обеспечивают производство детали сложной конфигурации, номенклатурный ряд машин контактной сварки осуществляют широкий спектр сварочных работ.

Сертификаты соответствия:
ISO 9001-2011.

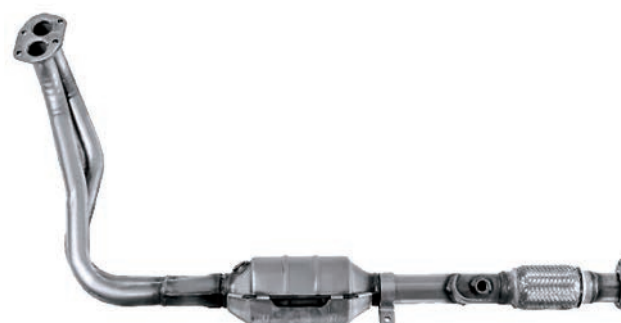
Аудиты потребителей:
Renault-Nissan – 52 (С).

Универсальный катализатор для иномарок - решение от компании ЗАО «Робола», позволяющее восстановить работу системы снижения токсичности в автомобиле при выходе из строя оригинального узла (катализатора).

Мы осуществляем оптовые и мелкооптовые продажи продукции в городах России. Качество нашей продукции удовлетворит любого покупателя. Индивидуальный подход позволяет предоставить выгодные условия для взаимодействия с нашими партнерами.

CJSC «ROBOLA»

Address: 18 Severnaya St, 445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 75 93 81
<http://www.robola.ru>
Management: Dmitri Proskurin



Annual turnover: approx. 2 million Euro

Personnel: 80

Year of foundation: 2007

Specialization: Exhaust systems.

Products: Universal catalyst.

Customers: Automotive industry («Metalloprodukcija» LLC, JSC «AVTOVAZ», CJSC «Lada-Imidge»).

Technologies and equipment: High-tech stamping production with special jigs provides parts manufacturing of complex configuration, product range of contact welding machines is carried out a wide range of welding works.

Certificates:

ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 52 (C).

Universal catalyst for foreign cars - solution of the company CJSC «Robola» allows to restore the emission reduction system in the car at failure of the original assembly (catalyst).

We do wholesale and small-scale wholesale sales of products in Russian cities. The quality of our products satisfies any customer. Individual approach allows us to provide favorable cooperation terms for our partners.



ООО «ИДЕАЛ-ПЛАСТ»

Адрес: 445045, г. Тольятти, ул. Никонова, д. 43.
Тел./факс: +7 (8482) 45 57 05, 45 16 11
<http://ideal-plast.ru>
Руководство: Буйков Андрей Валерьевич



Годовой оборот: > 2 млн. евро

Персонал: 65

Год основания: 1997

Специализация: Литье деталей из пластмасс под давлением и методом вакуумформования.

Продукция: Облицовка панели приборов, чехлы рычагов и рукояток, кронштейны крепления систем управления двигателем.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ОАО «АвтоВАЗ агрегат», АПЕКС, Calsonic, EDSCHA).

Технологии и оборудование: Литье под давлением и вакуумформование на современных термопластавтоматах.

Сертификаты соответствия:

ISO 9001-2011, ISO/TS 16949:2009.

Аудиты потребителей:

Renault-Nissan – 70 (В).

На предприятии освоено производство более 70 позиций автомобильных компонентов: 50 литевых, 4 вакуум-формованных, 13 заглушек / прокладок, 6 сборочных деталей. Парк основного оборудования включает в себя современные термопластавтоматы с объемом впрыска от 1 до 4,5 кг и усилием смыкания от 6 до 1050 т для изготовления продукции различных габаритов и плотности.

«IDEAL-PLAST» LLC

Address: 43 Nikonova St, 445045, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 45 57 05, 45 16 11
<http://ideal-plast.ru>
Management: Andrei Buykov



Annual turnover: approx. 2 million Euro

Personnel: 65

Year of foundation: 1997

Specialization: Moulding of plastic parts under pressure and using the vacuum forming method.

Products: Surfacing of dash panel, lever and handhold covers, fixture brackets of engine control systems.

Customers: Automotive Industry (JSC «AVTOVAZ», JSC «AvtoVAZagregat», APEKS, Calsonic, EDSCHA).

Technologies and equipment: Moulding under pressure and vacuum forming with the use of modern injection molding machines.

Certificates:
ISO 9001:2011, ISO/TS 16949:2009.

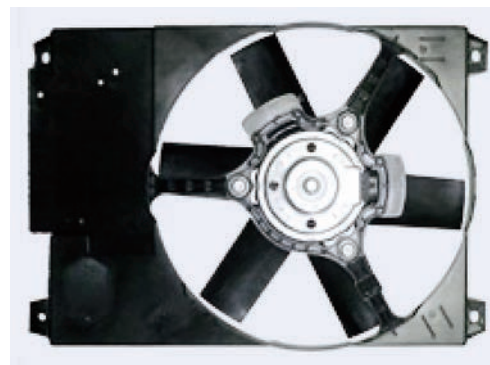
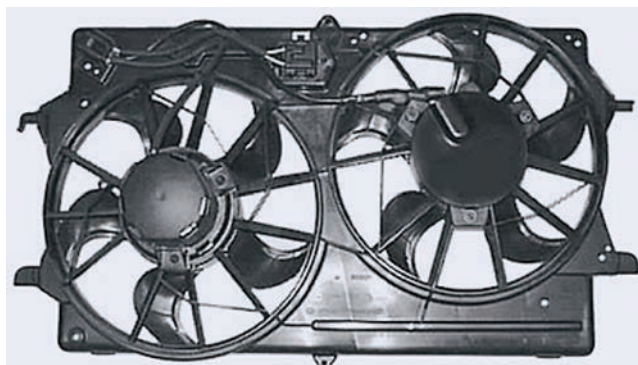
Customers audits: Renault-Nissan: 70 (B).

The enterprise has mastered the production of more than 70 automobile components: 50 molded plastics, 4 vacuum forming components, 13 caps / intermediate pieces, 6 assembled parts. Set of main equipment includes modern injection molding machines with injection volume from 1 to 4.5 kg and clamping force from 6 till 1050 tones to manufacture various dimensions and density products.



ООО «ВАЛЕЕ-95»

Адрес: 445141, г. Тольятти, ул. Северная, д. 9.
Тел./Факс: +7 (8482) 69 83 03, 69 83 08
<http://www.valee-95.ru>
Руководство: Зиныч Эдуард Викторович



Годовой оборот: > 6 млн. евро

Персонал: 97

Год основания: 1995

Специализация: Климатические системы.

Продукция: Элементы климатических систем, компоненты электродвигателей вентиляторов.

Потребители: Автомобильная промышленность (Группа Соллерс, ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «GM-АВТОВАЗ», ОАО «ИжАвто», ОАО «УАЗ»).

Технологии и оборудование: Литье пластмасс, парк оборудования составляет 12 литьевых машин разной мощности.

Сертификаты соответствия:
ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей:
Renault-Nissan – 70 (В).

Компания была создана как совместное российско-итальянское предприятие по производству современных электровентиляторов для системы охлаждения двигателя и системы отопления/охлаждения салона. За десять лет работы прошли путь от сборочного предприятия до современного производства, которое обеспечивает изготовление комплектующих и сборку электровентиляторов.

Предприятие производит индивидуальные электровентиляторы системы охлаждения двигателя на модели Kia SPECTRA, Fiat DUCATO, Peugeot BOXER, Citroen JUMPER, Ford Focus I, Ford Focus II, Renault Logan, Chevrolet NIVA, Lada (110, 111, 112, PRIORA, KALINA, Lada 4X4), UAZ PATRIOT.

Предприятие располагает собственной лабораторией для проверки характеристик производимой продукции, в составе лаборатории имеется поверенное оборудование собственной разработки и изготовления для проверки параметров вентиляторов.

«VALEE-95» LLC

Address: 9 Severnaya St, 445141, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 69 83 03, 69 83 08
<http://www.valee-95.ru>
Management: Eduard Zinych



Annual turnover: approx. 6 million Euro

Personnel: 97

Year of foundation: 1995

Specialization: Climate systems.

Products: Climate systems elements, electrical fan components.

Customers: Automotive Industry (Sollers Group, JSC «AVTOVAZ», CJSC «GM-AvtoVAZ», JSC «IzhAvto», JSC «UAZ»).

Technologies and equipment: Molding of plastics, equipment set counts 12 molding machines of various capacities.

Certificates:
ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 70 (B).

The company was established as Russian-Italian joint venture specialized on manufacturing of modern electric fans for engine cooling system and heating / cooling system of the interior. During ten years of work from the assembly plant up-to-date production site, company ensures the production of components and assembly electric fans.

The company produces customized electrical fans of engine cooling system for models Kia SPECTRA, Fiat DUCATO, Peugeot BOXER, Citroen JUMPER, Ford Focus I, Ford Focus II, Renault Logan, Chevrolet NIVA, Lada (110, 111, 112, PRIORA, KALINA, Lada 4X4), UAZ PATRIOT.

The company has its own laboratory to test the performance of products, it has own development equipment to test fans parameters.



ООО «ДЕКОР-АВТО»

Адрес: 445043, г. Тольятти, ул. Борковская, д. 32

Тел./Факс: +7 (8482) 63 50 03, 63 50 22

<http://www.decoravto.ru>

Руководство: Анисимов Александр Александрович

Годовой оборот: > 5 млн. евро

Персонал: 176

Год основания: 2003

Специализация: Автомобильные обивочные ткани, детали интерьера.

Продукция: Изготовление обивок сидений, дверей, крыш и других деталей интерьера автомобилей.

Услуги: Триплирование, дублирование, пошив автомобильных чехлов, обивка сидений.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», Группа ГАЗ, ОАО «КАМАЗ», ЗАО «GM-АВТОВАЗ», ООО «ТАГАЗ», ОАО «ИжАвто», Johnson Controls Automotive, ООО «ЛАДАПЛАСТ-Т», ОАО «АвтоВАЗагрегат»).

Технологии и оборудование: Производство однотонных и в широкой цветовой гамме обивочных тканей (гобелен, велюр, бархат, жаккард) высокой степени прочности и комфортности из однослойного и многослойного современного материала. В качестве подкладочной основы при триплировании материалов и тканей применяется основовязаное трикотажное полотно собственного производства на основовязанных машинах из полиэфирных нитей.

Сертификаты соответствия:
ISO 9001-2011, ISO/TS 16949:2009.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 48 (С).



ООО «ДЕКОР-Авто» - текстильное предприятие по производству автомобильных тканей и трикотажных полотен, предназначенных для изготовления обивок сидений, дверей, крыш и других деталей интерьера автомобилей, мебельных обивочных материалов, а также пошиву готовых изделий различного назначения. Используемые материалы имеют высокую устойчивость к истиранию, устойчивость окраски к свету, к сухому и мокрому трению, соответствуют требованию по огнеопасности.

В настоящее время фабрика обладает всем необходимым оборудованием и квалифицированным персоналом, позволяющим обеспечивать законченный цикл по производству автомобильных тканей, обивочных материалов, трикотажных полотен. Разработка любого рисунка по желанию заказчика (на основе оригинальных эскизов, с использованием логотипов).

«DECOR-AVTO» LLC

Address: 32 Borkovskaya St, 445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 63 50 03, 63 50 22
<http://www.decoravto.ru>
Management: Alexander Anisimov



Technologies and equipment:

Manufacturing of plain and wide color range of upholstery fabrics (tapestry, velour, velvet, jacquard) with high degree of strength and comfort. These products are made of a single-layer and multilayered modern material. As a basis for material and fabrics tripling, company uses warp knitted fabric of in-house production using warp-knitting machines of polyester threads.

Certificates:

ISO 9001:2011, ISO/TS 16949:2009.

Customers audits: Renault-Nissan: 48 (C).

Annual turnover: approx. 5 million Euro

Personnel: 176

Year of foundation: 2003

Specialization: Car upholstery fabrics, interior parts.

Products: Upholsteries manufacturing of seats, doors, roofs and other car interior parts.

Services: Tripling, duplication, sewing of car covers and seats upholstery.

Customers: Automotive Industry (JSC «AVTOVAZ», GAZ Group, JSC «KAMAZ», CJSC «GM-AVTOVAZ», «TAGAZ» LLC, JSC «IzhAvto», Johnson Controls Automotive, «LADAPLAST-T» LLC, JSC «AvtoVAZagregat»).

«DECOR-Avto» is textile enterprise which produces automotive fabrics and knitted fabrics, designed for the manufacture of seats, doors, roofs upholsteries and other car interior parts, furniture upholstery, as well as making finished products for various purposes. The used materials have high abrasion resistance, insensitivity to light, to dry and wet friction, are conformed to flammability requirements.

At present time, the factory has all necessary equipment and qualified personnel, allowing to provide a complete cycle for production of automotive fabrics, upholstery fabrics, knitted fabrics. The development of any drawing is done on customer request (based on original sketches with the use of labels).



ЗАО «МЕГАПЛАСТ»

Адрес: 445051, г. Тольятти, ул. Жукова, д. 35
Тел./факс: +7 (8482) 93 12 80, 71 95 83
<http://www.megaplast-tilt.ru>
Руководство: Платошин Леонид Петрович



Годовой оборот: > 6 млн. евро

Персонал: 197

Год основания: 1993

Специализация: Литье деталей из пластмасс под давлением, детали интерьера.

Продукция: Обтекатели порога пола, накладки рамы ветрового окна, обтекатели крыла, брызгозащитные фартуки колес, обивки, стойки салона, пластмассовые изделия в составе передних и задних сидений, детали подкапотного пространства, работающие в агрессивных средах.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ОАО «АВТОВАЗ-ЗАГРЕГАТ», BOSCH, Faurecia, Takata, Brose).

Технологии и оборудование: Литье под давлением и термоформование, применение технологии двухкомпонентного литья пластмассовых деталей, парк термопластавтоматов с усилием смыкания от 50 до 1 600 тонн, машина для печати, вакуумформовочные машины производства фирмы KARSAL с системой управления Siemens и двухсторонним реверсивным разогревом листового материала, роботы фрезерной обработки и водоструйной резки для обработки изделий из жестких и толстостенных пластиков.

Инжиниринг: Проектирование изделий и оснастки осуществляется с использованием систем CATIA 5 на основе принципов обеспечения малозатратной технологической оснастки, проектирование продукции с улучшенными по сравнению с ожидаемыми потребительскими свойствами и лучшего эстетического вида, старт на этапе разработки и прототипирования автомобиля, проектирование с учетом применения технологий соединения разных компонентов во время литья для более высокой надежности сцепления.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011, ISO/TS 16949:2009.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 70 (В).

Компания является системным поставщиком, способным самостоятельно проектировать дизайн изделия по требованиям заказчика и осуществлять весь цикл подготовки производства до выпуска серийного изделия. Структура предприятия включает конструкторско-технологический отдел, способный самостоятельно проектировать изделия, в т.ч. сборочные узлы, и пресс-формы. Предприятие обеспечивает короткие сроки подготовки производства.

CJSC «MEGAPLAST»

Address: 35 Zhukova St, 445051, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 93 12 80, 71 95 83
<http://www.megaplast-tilt.ru>
Management: Leonid Platoshin



Annual turnover: approx. 6 million Euro

Personnel: 197

Year of foundation: 1993

Specialization: Moulding of plastic parts under pressure, interior parts.

Products: Fairings of floor threshold, cowl covers, fairings of wing, splash proof element of wheels, upholstery, interior pillars, plastic products as a part of the front and rear seats, parts of the engine compartment which are used in hostile environments.

Customers: Automotive Industry (JSC «AVTOVAZ», JSC «AvtoVAZagregat», BOSCH, Faurecia, Takata, Brose).

Technologies and equipment: Injection molding under the pressure and thermoforming, double component injection of plastic parts technology, set of injection molding machines with clamping forces from 50 to 1600 tons, printing machine, vacuum-forming machine of KARSAL company with Siemens control system and double-sided reversible heating of the sheet material,

milling and waterjet cutting robots for processing of rigid and thick-walled plastics.

Engineering: Product and jigs design is carried out using CATIA v5 system based on the principles of low-cost jigs, product design with improved characteristics and better appearance to comply with customer expectations. Starting at the stage of designing and prototyping of vehicle, design factored in technology of different component joining during casting c for higher coupling reliability.

Certificates: ISO 9001:2011, ISO/TS 16949:2009.

Customers audits: Renault-Nissan: 70 (B).

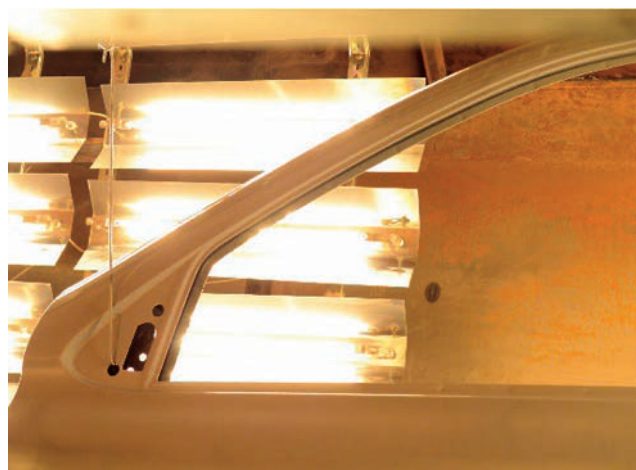
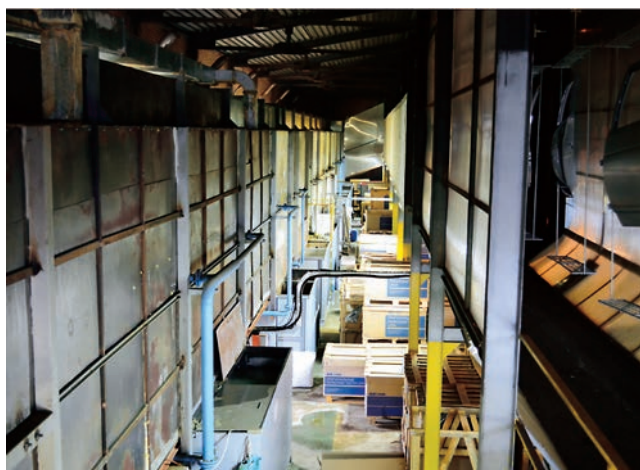
The company is a system integrator supplier, able to design their own product according to the requirements of customer. Organization performs the entire cycle of pre-production to production of serial products. The structure of the enterprise includes design technology department which is capable to independently design the products, including assemblies, and molds. The company provides short terms of pre-production.





ООО «ВИП-УНИВЕРСАЛ»

Адрес: г. Тольятти, Обводное шоссе, 32, строение 13
Тел./факс: +7 (8482) 69 74 13, 78 95 57
<http://vip-universal.ru>
Руководство: Кудрявцев Сергей Васильевич



Годовой оборот: 0,5 млн. евро

Персонал: 18

Год основания: 2003

Специализация: Защитные покрытия.

Продукция: Номенклатура обрабатываемых деталей кузовов различных семейств автомобилей LADA (Приора, Калина, Гранта, Нива, 2108, 2110, 2115) составляет более 50 наименований.

Потребители: Автомобильная промышленность (ЗАО «ЛАДА-Имидж»).

Технологии и оборудование: Катафорезное грунтование деталей кузова автомобиля осуществляется методом погружения и электроосаждения.

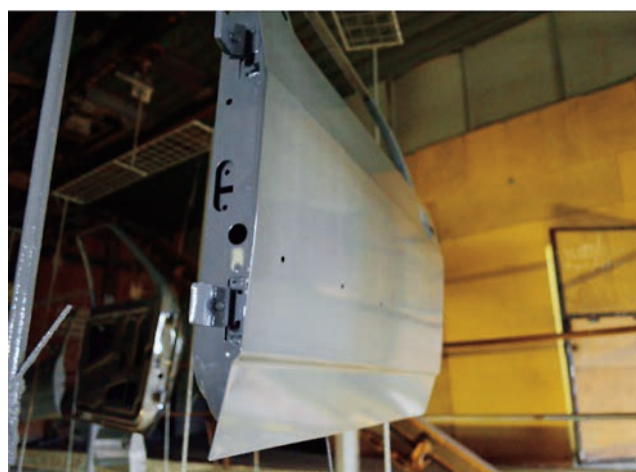
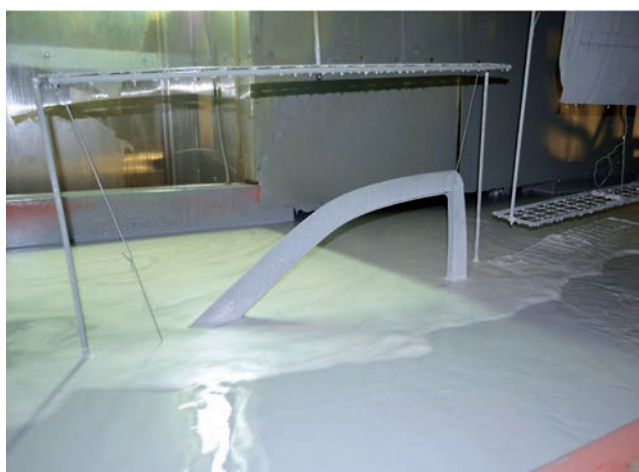
Сертификаты соответствия:
ISO 9001-2011.

Технологический цикл обработки реализован за счет применения специального оборудования – погружных ванн мойки, фосфатирования, катафореза и сушильной камеры, перемещение деталей обеспечивается замкнутой конвейерной транспортной системой.

Для нанесения покрытия используются импортные материалы, в т.ч. основные материалы: связующее и пигментная паста – производства DuPont, серии AQUA+EC 3000, обеспечивающие наилучшее качество покрытия и соответствующие требованиям таких автопроизводителей как BMW, FORD, OPEL, Volvo, VolksWagen, MAN, Saab, Porsche.

«VIP-UNIVERSAL» LLC

Address: 32 Obvodnoe Shosse, build. 13,
445000, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 69 74 13, 78 95 57
<http://vip-universal.ru>
Management: Sergey Kudryavtsev



Annual turnover: 0,5 million Euro

Personnel: 18

Year of foundation: 2003

Specialization: Protective coatings.

Products: The range of bodies' treated parts of various LADA models (Priora, Kalina, Granta, Niva, 2108, 2110, 2115) is more than 50 items.

Customers: Automotive industry (CJSC «Lada-Imidge»).

Technologies and equipment: Cataphoresis priming of body parts by immersion and electrodeposition.

Certificates:

ISO 9001:2011.

Technological treatment cycle of is realized through the use of special equipment - immersion tank washing, phosphating, cataphoresis and dryer camera, transfer of parts ensured a closed conveyor transport system.

The coating is used with imported materials, including basic materials: binder materials and pigment pasta - DuPont made, series AQUA + EC 3000, which provide the best quality of coverage and meet the requirements of automakers like BMW, FORD, OPEL, Volvo, VolksWagen, MAN, Saab, Porsche.

ООО «КАПИТАЛ»

Адрес: 445033, г. Тольятти,
ул. Вокзальная, 44, стр. 7
Тел./факс: +7 (8482) 55 78 27, 55 79 27
Руководство:
Тарасов Александр Борисович



Годовой оборот: 1 млн. евро

Персонал: 53

Год основания: 2011

Специализация: Metalworking, turning, milling, gear cutting, jig boring, grinding works; coordinate grinding, stamping (small, medium, large), contact welding.

Продукция: Brackets and fixture reinforcements.

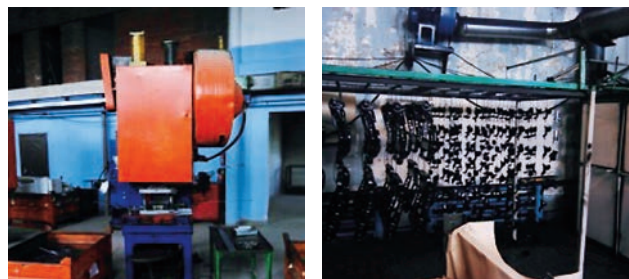
Потребители: Automotive industry (OAO «AVTOVAZ», OOO «Metalloprodukcija»).

Технологии и оборудование: Production of parts using the metal forming technology, the deformation of the metal layers for the manufacture of volumetric products, plastic deformation with the use of special purpose equipment: press with manual and automatic feeding, technological equipment for contact welding and machining treatment equipment, profile line, painting installation OPTIFLEX B.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 51 (C).

«KAPITAL» LLC

Address: 44 Vokzalnaya St, build. 7,
445033, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 55 78 27, 55 79 27
Management: Alexander Tarasov



Annual turnover: approx. 1 million Euro

Personnel: 53

Year of foundation: 2011

Specialization: Metalworking, turning, milling, gear cutting, jig boring, grinding works; stamping (small, medium, large), contact welding.

Products: Brackets and fixture reinforcements.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ», JSC «Metalloprodukcija»).

Technologies and equipment: Production of parts using the metal forming technology, the deformation of the metal layers for the manufacture of volumetric products, plastic deformation with the use of special purpose equipment: press with manual and automatic feeding, technological equipment for contact welding and machining treatment equipment, profile line, painting installation OPTIFLEX B.

Customers audits: Renault-Nissan: 51 (C).

ООО «ТЕХНОРЕСУРС»

Адрес: 44500, г. Тольятти,
ул. Коммунальная, д. 28, стр.4
Тел./факс: +7 (8482) 70-18-15
Руководство:
Щербakov Вячеслав Леонидович



Годовой оборот: > 1 млн. евро

Персонал: 37

Год основания: 2014

Специализация: Metalworking, turning, milling, gear cutting, jig boring, grinding works; stamping (small, medium, large), contact welding.

Продукция: Поперечины, кронштейны креплений.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ООО «Металлопродукция»).

Технологии и оборудование: Производство деталей с применением технологии обработки металла давлением, деформации слоев металла для изготовления объемных изделий, пластической деформации на специализированном оборудовании: пресса с ручной и автоматической подачей, технологичное оборудование контактной сварки и оборудование для механической обработки, окрасочная установка.

Сертификаты соответствия: ISO 9001:2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 46 (С).

«TECHNORESURS» LLC

Address: 28 Kommunalnaya St, build. 4,
445000, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 70-18-15
Management: Vyacheslav Shcherbakov



Annual turnover: approx. 1 million Euro

Personnel: 37

Year of foundation: 2014

Specialization: Metalworking, turning, milling, gear cutting, jig boring, grinding works; stamping (small, medium, large), contact welding.

Products: Cross-members, fixture brackets.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ», JSC «Metalloprodukcija»).

Technologies and equipment: Production of parts using the metal forming technology, the deformation of the metal layers for the manufacture of volumetric products, plastic deformation with the use of special purpose equipment: press with manual and automatic feeding, technological equipment for contact welding and machining treatment equipment, profile line, painting installation.

Certificates:
ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 46 (C).



ООО «ББС»

Адрес: 445043, г. Тольятти, ул. Северная, 39, стр.1
Тел./факс: +7 (8482) 44 20 90, 42 23 99
<http://b2b-s.ru>
Руководство: Буцаев Валерий Александрович

Годовой оборот: ок. 4 млн. евро

Персонал: 54

Год основания: 2001

Специализация: Штамповка (мелкая, средняя), сварка (контактная, электродуговая, рельефная, сварка в среде защитных газов), литье деталей из пластмасс под давлением и методом вакуумформования, порошковая окраска, 3D-резка металлов.

Продукция: Широкий номенклатурный ряд деталей для автомобильной промышленности (кронштейн амортизатора передней подвески, переднего и заднего бампера, стойка стабилизатора, звено петли капота).

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «GM-АВТОВАЗ», ЗАО «ВАЗИНТЕРСЕРВИС», ЗАО «Мотор-Супер», ПОЛИКОН, ОАГ, ЭКС).

Технологии и оборудование: Технологии рельефной, стыковой, точечной, дуговой, ультразвуковой сварки и сварки в среде защитных газов реализуются на технологичном оборудовании, в т.ч. роботизированная сварка с применением роботов KUKA. Технологии порошковой окраски с использованием современного окрасочного комплекса с последующей полимеризацией в печи при соответствующих температурах. Технологии металлизация изделий из пластмасс на современной линии вакуумной металлизации. Технологии переработки пластмасс путем впрыска их расплава под давлением в пресс-форму с последующим охлаждением на термопластавтоматах широкого диапазона усилий замыкания. Технологии последовательной штамповки на прессах Erfurt усилием до 500тс и Mecfond усилием до 200тс. Технологии роботизированной 3D-резки металлов.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011 TUV CERT, QSB GM.



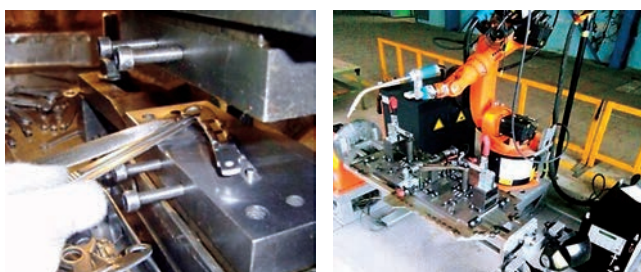
Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 59 (С) текущий, 75 (В) ожидаемый в 2015.

Компания постоянно развивается и осваивает новые проекты по современным технологиям. В особенности широкое применение в новых проектах нашли такие технологии как рельефная роботизированная сварка и вакуумная металлизация. Вакуумная металлизация проводится в три этапа: генерация атомов или молекул, перенос их к подложке и рост пленки на поверхности подложки. Состав и структура пленки зависят от исходных материалов, метода и режимов нанесения, обеспечивающих необходимый перенос материала. Предприятие успешно работает с различными материалами в данном направлении. При рельефной сварке контакт деталей происходит по рельефам, которые расплавляются, проходящим через них сварочным током, при этом происходит пластическая деформация рельефов, выдавливаются оксиды и загрязнения. Преимуществом данной технологии сварки является возможность получения за один цикл нескольких сварных соединений высокого качества за счет кристаллизации расплавленного металла.

Компания также имеет измерительный комплекс для проведения сложных измерений штамповой оснастки и готовой продукции, занимается прототипированием штамповой оснастки и проводит автоматизированные расчеты процессов и предельных нагрузок технологического оборудования.

«BBS» LLC

Address: 39 Severnaya St, build. 1,
445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 44 20 90, 42 23 99
<http://b2b-s.ru>
Management: Valery Butsaev



Annual turnover: approx. 4 million Euro

Personnel: 54

Year of foundation: 2001

Specialization: Stamping (small, medium, large); welding (contact, electric arc, projection, roller, robotic, in shielding gas); Moulding of plastic parts under pressure and using the vacuum forming method, powder coating, 3D-cutting of metals.

Products: Wide product range of components for the automotive industry (shock bracket of front suspension, front and rear bumpers, pillar stabilizer element of hood hinge).

Customers: Automotive Industry (JSC «AVTOVAZ», CJSC «GM-AVTOVAZ», JSC «VAZINTERSERVICE» JSC «Motor-Super», POLIKON, OAG, EKS).

Technologies and equipment: Projection, butt, spot, arc, ultrasonic welding and welding in shielding gas is implemented in high-tech equipment, including robotic welding with the use of KUKA robots. Powder coating technology with the use of modern painting installation followed by polymerization in an oven at suitable temperatures. Metallization technology of plastic products on the modern line of vacuum metallization.

Plastics processing technology by injection of their hot melt under pressure into a mold followed by cooling in injection molding machines with a wide range of clamping forces. Technology of sequential stamping on Erfurt presses of 500 ton-force and Mecfond of 200 ton-force. Robotic technology of metals 3D-cutting.

Certificates:

ISO 9001:2011 TUV CERT, QSB GM.

Customers audits: Renault-Nissan: 59 (C) current, 75 (B) expected in 2015.

The company is constantly developing and opens new projects using modern technologies. In particular, widespread use in new projects has such technologies as projection robotic welding and vacuum metallization. Vacuum metallization is carried out in three stages: generation atoms or molecules, their transfer to the support material and film growth on the support material surface. The company successfully works with different materials in this direction. When projection welding contact of parts occurs on reliefs that melt flowing through them welding current and the plastic deformation of reliefs occurs, oxides and pollution outputted. The advantage of this welding method is the possibility of obtaining multiple welded junctions of high quality in one cycle due to the crystallization of the molten metal.

The company also has a measuring installation for complex measurements, die jigs and finished products. Company also performs prototyping of die jigs and conducts automated calculation of process and the max loads of technological equipment.

ООО «АРГО-А»

Адрес: 445043, г. Тольятти,
б-р Космонавтов, д. 15, оф. 460
Тел./факс: +7 (8482) 74 65 14, 66 40 37
Руководство: Симонян Валерий Григорьевич



Годовой оборот: ок. 1 млн. евро

Персонал: 18

Год основания: 2003

Специализация: Электрооборудование,
детали интерьера.

Продукция: Приводы стеклоочистителей
и подрулевые переключатели, экран мо-
дуля впуска, подлокотники, обивка две-
рей, обивка задней стойки.

Потребители: Автомобильная промыш-
ленность (ОАО «АВТОВАЗ»).

Технологии и оборудование: высокотехно-
логичная производственная линия на пред-
приятии SHB в Китае, на производственной
площадке в Тольятти проводятся испытания
и измерения на стендах собственной разра-
ботки и регулировка готовой продукции.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 57 (С).

Компания инвестирует средства в разра-
ботку новых производств и размещает за-
казы на производственной компании ми-
рового уровня SHB. Проектная докумен-
тация, разработанные технологические
процессы, технологическая оснастка и
испытательно-измерительные стенды яв-
ляются интеллектуальной и материаль-
ной собственностью ООО «Арго-А».

«ARGO-A» LLC

Address: 15 Kosmonavtov St,
office 460, 445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 74 65 14, 66 40 37
Management: Valery Simonyan



Annual turnover: approx. 1 million Euro

Personnel: 18

Year of foundation: 2003

Specialization: Electrical equipment,
interior parts.

Products: Glass cleaner drives and
understeering switches, screen injection
module, armrests, door upholstery, rear pillar
upholstery.

Customers: Automotive industry (JSC
«AVTOVAZ»).

Technologies and equipment: High-
tech production line at the SHB enterprise
in China. At the production site in Togliatti
tests, measurements and adjustment of the
finished product are performed on stands of
company own design.

Certificates: ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 57 (С).

The company invests in the development of
new production and places orders with world-
class company SHB. Project documentation
developed technology processes, jigs and
test and measuring stands are the intellectual
and material property of «Argo-A» LLC.

ООО «МАСТЕР ТОРГ»

Адрес: 445047, г. Тольятти,
ул. Льва Яшина, д. 7, оф. 22
Тел./факс: +7 (8482) 55 54 73
E-mail: technoartc@yandex.ru
Руководство:
Лысенко Александр Геннадьевич



Годовой оборот: ок. 1 млн. евро

Персонал: 27

Год основания: 1988

Специализация: Электрооборудование.

Продукция: Обогреватели для сидений различных моделей автомобилей.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «ТПВ-РУС», ОАО «АВТОВА-ЗАГРЕГАТ»).

Технологии и оборудование: В производстве используется высокотехнологичное устройство для протягивания нихрома во фторопластовую трубку. Для изготовления заготовок отводов проводов используется автоматизированный станок КАРРА. Для опрессовки контактов используется полуавтоматизированный пресс АМР. Для сбивки нагревательных элементов электромеханический пресс.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 45 (С).

В основу работы компании положен принцип долгосрочных и ответственных отношений с нашими партнерами, выстроенный на качественном обслуживании.

«MASTER TORG» LLC

Address: 7 Lev Jashin St, office 22,
445047, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 55 54 73
E-mail: technoartc@yandex.ru
Management: Alexander Lysenko



Annual turnover: approx. 1 million Euro

Personnel: 27

Year of foundation: 1988

Specialization: Electrical equipment.

Products: Seat heaters for various models of cars.

Customers: Automotive Industry (JSC «TPV-RUS», JSC «AVTOVAZAGREGAT»).

Technologies and equipment: High-tech device is used in production to pull the nichrome in the fluoroplastic tube. To manufacture blanks of wire taps company uses automated machine KAPPA. For pressure check of contacts, semi-automated press AMP is used. To churn heating elements electromechanical press is used.

Certificates: ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 45 (C).

The company mission is based on the principle of long-term and responsible relationships with our partners, built on quality services.



ООО «АВТОПЕНОПОЛИМЕР»

Адрес: 445043, г. Тольятти, ул. Ларина, д.169
Тел./факс: +7 (8482) 69 53 49, 69 53 55
<http://0078462.com>
Руководство: Долинский Сергей Николаевич

Годовой оборот: 0,5 млн. евро

Персонал: 10

Год основания: 2009

Специализация: Компоненты из вспененных материалов, пенополипропилена, упаковочные материалы.

Продукция: Детали и узлы машин и механизмов, изоляционные материалы, пенопласты, стеновые материалы, утеплители.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ»).

Технологии и оборудование: производственная линия состоит из технологической линии по производству автокомпонентов из вспененного пенопропилена и технологической линии по производству автокомпонентов из вспененного пенополистирола.

Сертификаты соответствия:
ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей:
Renault-Nissan – 44 (С).

Компания ООО «Автопенополимер» специализируется на производстве компонентов пассивной безопасности из вспененного пенопропилена (EPP).

Вспененный пенопропилен - материал, из которого методом формовки получают детали, которые имеют высокие характеристики по энергопоглощению, тепло- и звукоизоляции. Этот материал находит широкое применение в автомобилестроении и используется для изготовления таких деталей как защитные вставки, бам-

перные системы, подголовники, солнцезащитные козырьки, контейнеры в запасное колесо и прочее. Защитные вставки из EPP применяются в автомобилях для защиты от бокового удара при столкновении автомобилей, защиты колен водителя.

Бамперные системы из EPP наиболее распространены в европейских автомобилях. Они позволяют повысить безопасность не только водителя, но и пешехода. Разработанная совместно с итальянским партнером концепция подушки заднего сиденья позволяет максимально снизить эффект подныривания под ремень пассажиров заднего сиденья. Автоматизированный способ получения такого изделия в данный момент проходит патентную экспертизу. Компания имеет долгосрочные контракты на поставку автокомпонентов для производства автомобилей, таких компаний, как АВТОВАЗ, РЕНО, НИССАН.



«AVTOPENOPOLIMER» LLC



Address: 169 Larina St, 445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 69 53 49, 69 53 55
http://0078462.com
Management: Sergey Dolinskiy

Annual turnover: 0,5 million Euro

Personnel: 10

Year of foundation: 2009

Specialization: Components from expanded materials and polypropylene foams, packaging materials.

Products: Auto parts and assemblies, insulation materials, foams, wall materials, heat retainers.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ»).

Technologies and equipment: Production line consists of the technological line for the manufacturing of automotive components of expanded polypropylene and technological line for manufacture of automotive components made of expanded polystyrene.

Certificates:
ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 44 (C).

«Avtopenopolimer» LLC company specializes in the production of passive safety components of expanded propylene (EPP).

Expanded propylene - material from which by molding method pieces are obtained, These pieces have high energy absorption characteristics, thermal and acoustic insulation. This material is used in automotive production and used in for manufacturing of such items as protective inserts, bumper systems, head rests, sun visors, containers for spare wheel and others. Protective inserts made of EPP used in cars to protect from side impact in a collision of cars , driver's knee protection.

Bumper systems made of EPP are most common in European cars. They allow you to improve the security not only of a driver, but also a pedestrian. Developed in cooperation with the Italian partner the concept of the rear seat pad allows to minimize the effect of sliding forward under the seatbelt of rear-seat passengers. Automated method to manufacture such a product currently undergoing patent examination. The company has long-term contracts for the components supply for such cars manufacturing as AVTOVAZ, Renault, Nissan.





ООО «ЭКОПЛАСТ»

Адрес: 445036, г. Тольятти
ул. Дзержинского, д. 58, оф. 311
Тел./факс: +7 (8482) 51 52 73, 51 52 73
Руководство: Кутлин Юрий Владимирович



Годовой оборот: ок. 1 млн. евро

Персонал: 18

Год основания: 2008

Специализация: Выдв и литье деталей из пластмасс под давлением.

Продукция: Топливные баки, наливные трубы топливного бака, полимерные трубки топливной и тормозной системы автомобиля.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «Супер-Авто»).

Технологии и оборудование: Выдв пластмассовых изделий осуществляется на экструзионно-выдвном оборудовании

DC-SAMB, объем выдвных изделий до 15 литров, литье под давлением - на современных термопластавтоматах ENGEL (усилие 900 тонн) и OYMA (усилие 750 тонн).

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 50 (С).

На ООО «Экопласт» осуществляется производство изделий топливной системы из полимерного материала с низкой бензопроницаемостью.

Предприятие может провести собственными силами полный цикл подготовки производства (по требованиям заказчика) до серийного производства.

«ECOPLAST» LLC

Address: 58 Dzerzhinskogo St, office 311,
445036, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 51 52 73, 51 52 73
Management: Yury Kutlin



Annual turnover: approx. 1 million Euro

Personnel: 18

Year of foundation: 2008

Specialization: Blowing and moulding of plastic parts under pressure.

Products: Fuel tanks, fuel tank filling pipes, polymer pipes of fuel and brake systems of the vehicle.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ», CJSC «Super-Avto»).

Technologies and equipment: Blowing of plastic products is made by extrusion blow

molding equipment DC-SAMB, the volume of blown products is up to 15 liters, injection molding - modern injection molding machines ENGEL (force of 900 tons) and OYMA (force of 750 tons).

Certificates: ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 50 (C).

“Ekoplast” LLC produces products of the fuel system made from polymeric material with low permeability.

The company may perform its own complete pre-production cycle (on customer demand) to mass production.



ООО «УРАЛАВТОСТАЛЬ-ТЛ»

Адрес: 445019, г. Тольятти, Колхозный проезд, д.20
Тел./факс: +7 (8482) 25 15 14, 25 16 66
Руководство: Умудумов Харлампе Пантелеевич

Годовой оборот: ок. 4 млн. евро

Персонал: 130

Год основания: 2003

Специализация: Стальной сортовой прокат и производство продукции из нержавеющей и спецстали для автомобильной промышленности.

Продукция: Широкий ассортимент сортового проката из нержавеющей и спецстали.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ОАО «АвтоВАЗ агрегат»).

Технологии и оборудование: Предприятие осуществляет прокат труб из нержавеющей и спецстали на современном трубопрокатном оборудовании, что позволяет изготовить трубы с высоким показателем чистоты поверхности сварного шва. Поскольку исходным прокатом для сварных труб являются полосы в рулонах, данная технология позволяет получать трубы методами непрерывного процесса проката,

та, что обеспечивает более высокие качественные характеристики.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей: Renault-Nissan – 42 (С).

ООО «Уралавтосталь-ТЛ» обеспечивает производство стального сортового проката и производство продукции из нержавеющей и спецстали для автомобильной промышленности. Скорость работы автоматизированной линии проката и машины контактной сварки обеспечивают высокую технологичность и скорость процесса производства.

Главной целью компании провозглашается производство продукции высокого качества, удовлетворяющей ожиданиям и требованиям потребителя в период полного жизненного цикла продукции. Стратегической целью предприятия является завоевание лидирующих позиций на рынке производства автомобильных компонентов из металла и трубопроката. Компания активно ведет маркетинговую политику по расширению клиентской базы и номенклатуры выпускаемой продукции.



«URALAVTOSTAL-TL» LLC

Address: 20 Kolhozny proezd,
445019, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 25 15 14, 25 16 66
Management: Harlampe Umudumov



Annual turnover: approx. 4 million Euro

Personnel: 130

Year of foundation: 2003

Specialization: Steel rolled materials and manufacture of products from stainless and special steel for automotive industry.

Products: Wide range of steel rolled material from stainless steel.

Customers: Automotive industry (JCS «AVTOVAZ», JSC «AvtoVAZagregat»).

Technologies and equipment: The company performs tube rolls from stainless and specialty steel on modern tube-rolling equipment, which allows to produce tubes with a high cleanliness of surface weld. As the initial rolled metals for welded tubes are strips in coils, this technology delivers tubes with continuous process of rolled metals that provides higher quality characteristics.

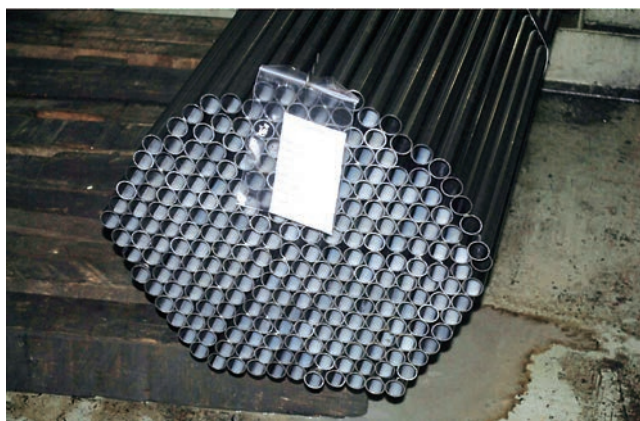
Certificates:

ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan – 42 (C).

«Uralavtostal-TL» LLC ensures the production of rolled steel materials and production of stainless and special steels for the automotive industry. High speed of automated rolling line and contact welding machines ensure high technological effectiveness and speed of manufacturing process.

The main objective of the company is production of high quality products that meet the customer expectations and requirements during the full life cycle of the product. The strategic goal of the company is to gain a leading position in the market of automotive components made of metal and tube rolling. Company has active marketing policy to expand its customers base and range of products.





ЗАО «СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ПОЛИМЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ» (ЗАО «СЗПИ»)

Адрес: 445140, Самарская область
пос. Тимофеевка, ул. Обводная, 3
Тел./факс: +7 (8482) 20 77 84, 20 77 79
<http://www.szpi.ru>
Руководство: Янченко Наталья Петровна



Годовой оборот: ок. 4 млн. евро

Персонал: 89

Год основания: 2006

Специализация: Выдув и литье деталей из пластмасс под давлением.

Продукция: Пластмассовые, выдувные и термоформованные изделия из листового древесно-полимерного материала, модульные мини-снегоходы.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ»).

Технологии и оборудование: Парк производственного оборудования состоит из термопластавтоматов широкого диапазона усилий замыкания пресс-формы, высокоскоростной выдувной машины и обо-

рудования по формовке, что обеспечивает производство широкого ассортимента изделий из различного полимерного материала.

Сертификаты соответствия:
ISO 9001-2011.

ЗАО «СЗПИ» обеспечивает производство широкой номенклатуры изделий, включая автомобильные компоненты для производства автомобилей LADA различных семейств: пластмассовые изделия (облицовка задней стойки боковины правая/левая, обивка стойки задка правая/левая), выдувные изделия (бачки омывателя, расширительные бачки, сепараторы), термоформованные изделия из листового древесно-полимерного материала (полки багажника, обивки дверей, кашированные накладки обивки дверей).

CJSC «SREDNEVOLZHSKIY ZAVOD POLYMERNYKH IZDELIY» (CJSC «SZPI»)



Address: 3 Obvodnaya St, pos. Timofeevka,
445140, Samara region, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 20 77 84, 20 77 79
+7 (8482) 20 77 84, 20 77 79
Management: Natalia Yanchenko



Annual turnover: approx. 4 million Euro

Personnel: 89

Year of foundation: 2006

Specialization: Blowing and moulding of plastic parts under pressure.

Products: Plastic, blow thermoformed products, products made of sheet wood-polymer material, modular mini snowmobiles.

Customers: Automotive industry (JSC «AVTOVAZ»).

Technologies and equipment: Set of production equipment consists of injection

molding machines with wide range of mold clamping force, high-speed blow molding machine and equipment for forming that ensures the production of a wide range of various items of polymer material.

Certificates:
ISO 9001:2011.

CJSC "SZPI" produces wide range of products, including automotive components for production of different LADA models: plastic products (rear-pillar trim of right / left body side, rear pillar trim right / left), blown products (washer tank, expansion tanks, separators), thermoformed products from sheet wood-polymer material (parcel shelves, door trim, masked cover of door trim).



МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ

ООО «МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ»

Адрес: 445026, г. Тольятти, ул. Коммунальная, д. 25
Тел./факс: +7 (8482) 55 91 00, 55 91 02
Руководство: Энс Эдуард Викторович



Годовой оборот: > 15 млн. евро

Персонал: 184

Год основания: 2003

Специализация: Детали интерьера, ковровые покрытия.

Продукция: Основным видом деятельности предприятия является производство деталей интерьера для автомобильной промышленности: напольное ковровое покрытие, ковровое покрытие для багажника, боковая обшивка, хедлайнер, покрытие полок, шумоизоляционные планки.

Потребители: Автомобильная промышленность (ОАО «АВТОВАЗ», ЗАО «GM-АВТОВАЗ»).

Технологии и оборудование: Производственные мощности оснащены полуавтоматическими формовочными линиями «Meyer», линиями гидроабразивной резки роботами «KMT Cutting Systems», обеспечивающими высокую скорость и точность изготовления профилей сложной конфигурации.

Сертификаты соответствия: ISO 9001-2011.

Аудиты потребителей:

Renault-Nissan – 56 (С).

При производстве шумоизоляции для внутренней отделки автомобилей используется опыт мировых производителей и собственных исследований, что обеспечивает акустические характеристики продукции на высоком уровне при существенном сокращении веса изделия.

«METALLOPRODUKCIYA» LLC

Address: 25 Kommunalnaya St,
445026, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 55 91 00, 55 91 02
Management: Eduard Ens



МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ



Annual turnover: approx. 15 million Euro

Personnel: 184

Year of foundation: 2003

Specialization: Interior parts, carpets.

Products: The main activity of the company is the production of interior parts for automotive industry: floor carpet, carpet for trunk, body side trim, headliner, shelves cover, sound insulation pieces.

Customers: Automotive Industry (JSC «AVTOVAZ», CJSC «GM-AVTOVAZ»).

Technologies and equipment: Production facilities are equipped with semi-automatic

forming lines «Meyer», lines of waterjet cutting by robots «KMT Cutting Systems», providing high speed and accuracy of profiles manufacture of complex configuration.

Certificates:
ISO 9001:2011.

Customers audits: Renault-Nissan: 56 (C).

For the production of sound insulation parts for car interiors, company uses experience of world manufacturers and its own researches that provides acoustic characteristics of product at a high level while significantly reducing the weight of the product.



ООО «ВАЛ-РЕЙСИНГ»

Адрес: 445043, г. Тольятти, ул. Коммунальная 33, оф. 206
Тел./факс: +7 (8482) 39 18 34, 39 15 71
<http://www.val-racing.ru>
E-mail: val-racing.market@mail.ru
Руководство: Щепочкин Виталий Николаевич



Годовой оборот: > 3 млн. евро

Персонал: 70

Год основания: 2005

Специализация: Карданные валы и шарниры равных угловых скоростей (ШРУС).

Продукция: Самоблокирующиеся дифференциалы.

Потребители: Автомобильная промышленность.

Технологии и оборудование: В производстве самоблокирующихся дифференциалов применяются передовые методы обработки металла резанием на станках с числовым программным управлением и особо точные технологии получения изде-

лий со шлицами, деталей зубчатых и червячных передач.

Сертификаты соответствия:
ISO 9001-2011.

В ходе проведения испытаний и получения отзывов от клиентов, конструкция самоблоков и их свойства постоянно совершенствуются, а номенклатура выпускаемых моделей дифференциалов, для различных автомобилей, расширяется.

Изделия компании содержат собственные, запатентованные конструкторские решения, которые в сочетании с современными технологиями производства, позволяют получить продукт, соответствующий требуемым в эксплуатации автомобиля характеристикам.

«VAL-RACING» LLC

Address: 33 Kommunalnaya St, office 206,
445043, Togliatti, Russia
Tel./fax: +7 (8482) 39 18 34, 39 15 71
<http://www.val-racing.ru>
E-mail: val-racing.market@mail.ru
Management: Vitaly Shchepochkin



Annual turnover: approx. 3 million Euro

Personnel: 70

Year of foundation: 2005

Specialization: Cardan shafts and constant velocity joints (CV joints).

Products: Self-locking differentials.

Customers: Automotive industry.

Technologies and equipment: In the production of self-locking differentials company applies advanced methods of metal treatment by cutting on equipment with numerical control and very precise technology

of products with splineways, parts of gear sets and worm-gear sets.

Certificates:

ISO 9001:2011.

During the testing and while receiving feedbacks from customers, the design of modules and their properties are constantly being improved and the variety of produced differentials models for different cars is expanding.

The company's products include their own, patented design solutions that are combined with modern production technologies, allow to obtain product corresponding to required vehicle operation characteristics.



ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ЦЕНТР ИННОВАЦИОННОГО
РАЗВИТИЯ И КЛАСТЕРНЫХ
ИНИЦИАТИВ»

Адрес: Россия, 443099, Самара, ул. Венцека 65, офис 230
Тел./факс: +7 (846) 277-89-62, 332-37-64
<http://cik63.ru/>, info@cik63.ru
Руководство: Жидков Денис Владимирович



Годовой оборот: > 15 млн. евро

Персонал: > 70

Год основания: 2010

Специализация: Центр кластерного развития, консалтинг и инжиниринг для малого и среднего бизнеса.

Продукция: координация проектов развития кластеров, поддержка малых и средних предприятий в области консалтинга, внедрения систем менеджмента, бережливого производства, инжиниринга, прототипирования, получения государственной поддержки.

Потребители: автомобильная промышленность (малые и средние автокомпонентные предприятия Самарской области), аэрокос-

мическая промышленность (Аэрокосмический кластер Самарской области), медицинская промышленность (Кластер медицинских и фармацевтических технологий Самарской области).

Технологии и оборудование: геодезический сканер TopCon GLS 1500, тахеометр TopCon ES-105, 3D сканер ZScanner700 CX, 3D принтер Z 450, Система для обработки воском Genlab, 3D принтер ProJet SD 3000, 3D принтер Gen X v.2.0, фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ HAASE AL640, токарный станок Proxxon PD 400 с фрезерной приставкой Proxxon PF400, портативная координатно-измерительная машина Absolute Arm 7530 SE Hexagon Metrology (ROMER), координатно-измерительная машина КИМ-1200, автоматизированная станция на основе промышленного роботаманипулятора для 3D оцифровки и бесконтактных измерений с сенсорной головкой Steinbichler COMET 6, мобильный лазерный сканер 3D Steinbichler T-SCAN CS с оптическим трекером Steinbichler T-TRACK CS и портативным контактным щупом Steinbichler T-POINT CS, комплект фотограмметрического оборудования Steinbichler для бесконтактных измерений, спектрометр FieldSpec 4 Hi-Res, беспилотный авиационный комплекс Supercam S250F.

STATE AUTONOMOUS INSTITUTION OF
SAMARA REGION

«CENTER FOR THE
INNOVATIVE DEVELOPMENT
AND CLUSTERS' INITIATIVES»



Address: 65 Ventseka St, office 230,
443099, Samara, Russia
Tel./fax: +7 (846) 277-89-62, 332-37-64
<http://cik63.ru/>, info@cik63.ru
Management: Denis Zhidkov

Annual turnover: approx. 15 million Euro

Personnel: 70

Year of foundation: 2010

Specialization: Center of cluster development, consulting and engineering for small and medium businesses.

Products: Coordination of clusters development projects, support of small and medium enterprises in the field of consulting, implementation of management systems, lean production, engineering, prototyping, provision of public support.

Customers: Automotive industry (small and medium auto component suppliers of the Samara region), aerospace industry (Aerospace Cluster of the Samara region), the medical industry (Cluster of medical and pharmaceutical technologies of the Samara region).

Technologies and equipment: Geodetic scanner TopCon GLS 1500, tachometer TopCon ES-105, 3D scanner ZScanner700 CX, 3D Printer Z 450, System for the of wax treatment Genlab, 3D printer ProJet SD 3000, 3D printer Gen X v.2.0, milling and engraving machine CNC HAASE AL640, Lathe machine Proxxon PD 400 with milling



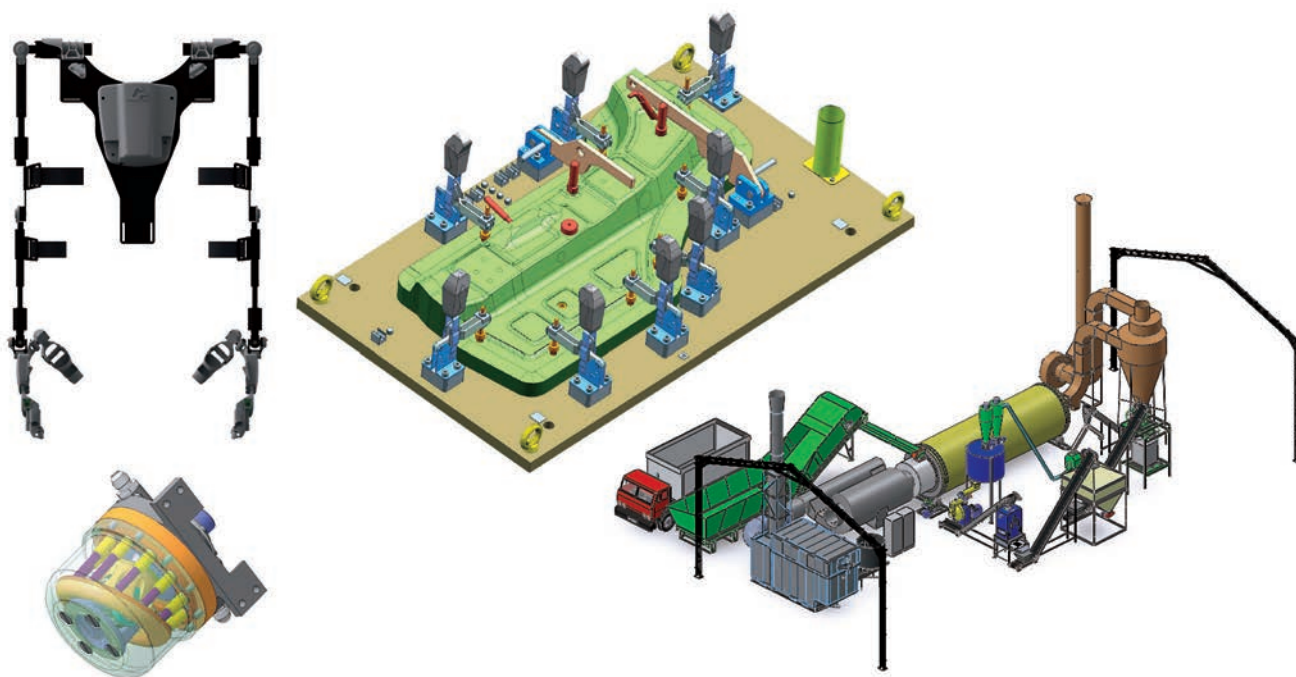
equipment Proxxon PF400, portable coordinate measuring machine Absolute Arm 7530 SE Hexagon Metrology (ROMER), coordinate measuring machine CMM-1200, automated station on the basis of industrial robot manipulator for 3D digitizing and non-contact measurement with sensor head Steinbichler COMET 6, the mobile laser scanner 3D Steinbichler T-SCAN CS with an optical tracker Steinbichler T-TRACK CS and with portable contact probe Steinbichler T-POINT CS, set of photogrammetric equipment Steinbichler for contactless measurement spectroradiometer FieldSpec 4 Hi-Res, unmanned aircraft systems Supercam S250F.

Инжиниринг: разработка узлов, устройств, агрегатов, деталей, штамповой и литейной оснастки, инструмента, мерителей, приспособлений. Инженерные расчеты. Внедрение PDM/PLM-систем. Изготовление прототипов и опытных образцов. Предоставление доступа к программному обеспечению и оборудованию. Испытания и комплексная обработка систем наноспутников.

Siemens NX (Mach3 Industrial Design, Mach 3 Total Machining, Mach 3 Mold Design, Mach 3 Progressive Die Design, Mach 2 Advanced, Process Simulate, Thermal Simulation, Motion Simulation-RecurDyn, Advanced Thermal Simulation, Laminate Composites, Space Systems Thermal Simulation, Aerospace Sheet Metal, PCB Exchange for Zuken, Mechatronics Concept Designer), Siemens Teamcenter, ANSYS (ANSYS Mechanical, CFD, ANSYS CFX, ANSYS Maxwell 3D), Altair Hyper Works, Ls-Dyna, Moldex3D, CATIA, PAM-STAMP, QForm, Bentley MicroStation, Malaga, Technomatix Plant Simulation, NavisWorks, SolidWorks, MATLAB, ZEMAX OpticStudio, Strata Design 3D CX, Autodesk Maya, 3ds Max, ZBrush 4R, RapidForm XOR, PolyWorks, SAMISO, PC Dmis, ENVI, Altium Designer.

Engineering: development of assemblies, devices, aggregates, parts, and stamping and casting jigs, tools, measurement devices. Engineering calculations. Implementation of PDM / PLM-systems. Production of prototypes and pre-production models. Provision of access to software and equipment. Tests and complex tryout of nano-satellites systems.

Siemens NX (Mach3 Industrial Design, Mach 3 Total Machining, Mach 3 Mold Design, Mach 3 Progressive Die Design, Mach 2 Advanced, Process Simulate, Thermal Simulation, Motion Simulation-RecurDyn, Advanced Thermal Simulation, Laminate Composites, Space Systems Thermal Simulation, Aerospace Sheet Metal, PCB Exchange for Zuken, Mechatronics Concept Designer), Siemens Teamcenter, ANSYS (ANSYS Mechanical, CFD, ANSYS CFX, ANSYS Maxwell 3D), Altair Hyper Works, Ls-Dyna, Moldex3D, CATIA, PAMSTAMP, QForm, Bentley MicroStation, Malaga, Technomatix Plant Simulation, NavisWorks, SolidWorks, MATLAB, ZEMAX OpticStudio, Strata Design 3D CX, Autodesk Maya, 3ds Max, ZBrush 4R, RapidForm XOR, PolyWorks, SAMISO, PC Dmis, ENVI, Altium Designer.



АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

АВАНГАРД+	18
АВТОПЕНОПОЛИМЕР	52
АВТОПРОМСНАБ	22
АКСИОМА	14
АРГО-А	50
ББС	48
ВАЛ-РЕЙСИНГ	62
ВАЛЕЕ-95	38
ВИЗА	32
ВИП-УНИВЕРСАЛ	44
ВИТАЛ	24
ДЕКОР-АВТО	40
ИДЕАЛ-ПЛАСТ	36
КАМПЛАСТ-Т	20
КАПИТАЛ	46
МАСТЕР ТОРГ	51
МЕГАПЛАСТ	42
МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ	60
РОБОЛА	34
САМАРААВТОПРИБОР	16
СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ПОЛИ- МЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ (СЗПИ)	58
ТЕХНОРЕСУРС	47
ТОЛЬЯТТИ КОМПЛЕКТ АВТО	26
УПРАВЛЕНИЕ МАЛОЙ МЕХАНИЗА- ЦИИ (УММ)	12
УРАЛАВТОСТАЛЬ-ТЛ	56
Ф-ПРЕСС	17
ФРОСТ	30
ЦЕНТР ИННОВАЦИОННОГО РАЗВИ- ТИЯ И КЛАСТЕРНЫХ ИНИЦИАТИВ	64
ЭКОПЛАСТ	54
ЭКОПОЛ-ТРЕЙД	28

ALPHABETICAL INDEX

ARGO-A	50
AVANGARD+	19
AVTOPENOPOLIMER	53
AVTOPROMSNAB	23
AXIOMA	15
BBS	49
CENTER FOR THE INNOVATIVE DEVELOPMENT AND CLUSTERS' INITIATIVES	65
DECOR-AVTO	41
ECOPLAST	55
ECOPOL-TRADE	29
F-PRESS	17
FROST	31
IDEAL-PLAST	37
KAMPLAST-T	21
KAPITAL	46
MASTER TORG	51
MEGAPLAST	43
METALLOPRODUKCIYA	61
ROBOLA	35
SAMARAAVTOPRIBOR	16
SREDNEVOLZHSKIY ZAVOD POLYMERNYKH IZDELIY (SZPI)	59
TECHNORESURS	47
TOGLIATTI KOMPLEKT AVTO (TKA)	27
UPRAVLENIE MALOI MEKHA NIZACII (UMM)	13
URALAVTOSTAL-TL	57
VAL-RACING	63
VALEE-95	39
VIP-UNIVERSAL	45
VISA	33
VITAL	25

ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

SUBJECT INDEX

Штамповка

17, 24, 34, 46, 47, 48

Сварка

24, 30, 34, 46, 47, 48

3D-резка металлов

48

Порошковая окраска

22, 24, 34, 46, 47, 48

Литье деталей из пластмасс под давлением и методом вакуумформования

18, 20, 24, 26, 36, 38, 42, 48, 50, 54, 58

Литье деталей из алюминиевых сплавов

22

Защитные покрытия (гальваника, фосфатирование, катафорезное грунтование)

44

Жгуты проводов

14, 51

Электронные компоненты

14, 51

Вибро-шумоизоляционные и вибродемпфирующие материалы и детали из них

32, 60

Ковровые покрытия

42, 60

Автомобильные обивочные ткани

40

Stamping

17, 25, 35, 46, 47, 49

Welding

25, 31, 35, 46, 47, 49

3D-cutting of metals

49

Powder coating

23, 25, 35, 46, 47, 49

Moulding of plastic parts under pressure and using the vacuum forming method

19, 21, 25, 27, 37, 39, 43, 49, 50, 55, 59

Casting of aluminum alloys

23

Protective coatings (electroplating, phosphating, cataphoresis)

45

Wiring harness

15, 51

Electronic components

15, 51

Vibro-sound insulation and vibro-damping materials and parts made from them

33, 61

Carpets

43, 61

Car upholstery fabrics

41

Декорирование поверхностей

40, 58

Полиамидные топливные трубопроводы, изделия топливной системы из полимерного материала с низкой бензопроницаемостью

24, 54

Системы выпуска отработавших газов

34

Каталитические нейтрализаторы

34

Климатические системы

26, 30, 38

Системы охлаждения двигателя

26, 38

Насосы водяные и масляные

12, 22

Электрооборудование

16, 50, 51

Тормозные системы

54

Карданные валы и шарниры равных угловых скоростей

62

Компоненты из вспененных материалов, пенополипропилена

62

Компоненты кузова, изготавливаемые с использованием технологии профилирования и гибки с растяжением

12

Компоненты, изготавливаемые из труб методом ротационной и радиальнойковки

12

Decoration of surfaces

41, 59

Polyamide fuel lines, fuel system products from the polymeric material having a low permeability

25, 55

Exhaust systems

35

Catalytic converters

35

Climate systems

27, 31, 39

Engine cooling systems

27, 39

Water and oil pumps

13, 23

Electrical equipment

16, 50, 51

Brake systems

55

Cardan shafts and constant velocity joints (CV joints)

63

Components from expanded materials and polypropylene foams

63

Body components manufactured using profiling and bend technology with stretching

13

Components made from pipes by rotational and radial forging

13

Металлообработка, токарные, фрезерные, зуборезные, координатно-расточные, шлифовальные работы

12, 17, 22, 24, 30, 46, 47, 56, 62

Резинотехнические изделия

18, 24

Технологические маскировочные изделия из полимерных материалов

28

Стальной сортовой прокат и производство продукции из нержавеющей и спецстали для автомобильной промышленности

17, 56

Упаковочные материалы

18, 52

Metalworking, turning, milling, gear cutting, jig boring, grinding works

13, 17, 23, 25, 31, 46, 47, 57, 63

Rubber products

19, 25

Technological camouflage products of polymer materials

29

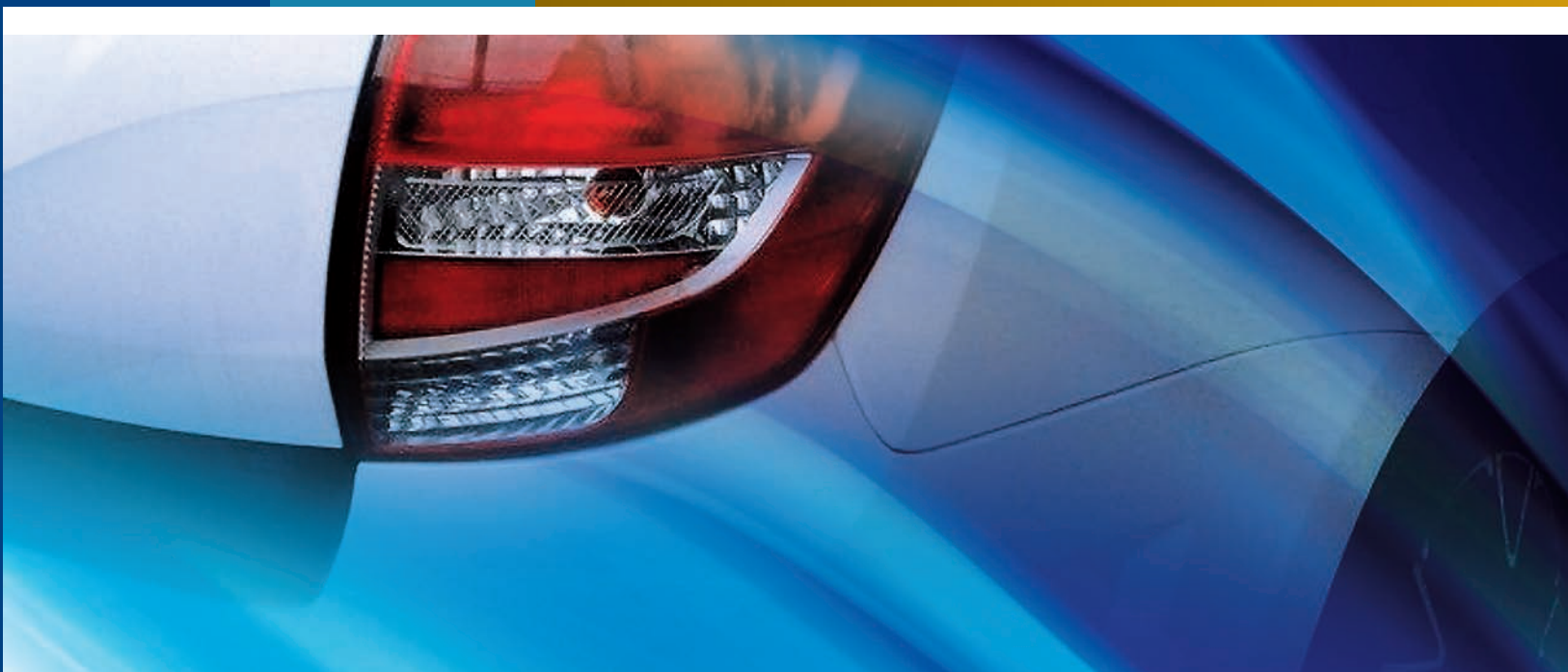
Steel rolled materials and manufacture of products from stainless and special steel for automotive industry

17, 57

Packaging materials

19, 53

Andrey Kraynov
Андрей Крайнов
International cooperation of small and medium
auto component suppliers of the Samara region
Международное сотрудничество малых
и средних автокомпонентных предприятий Самарской области
Tel./Fax: +7 (846) 242 04 39, 337 49 48
Mobile: +7 (903) 301 21 31
avkrainoff@gmail.com



investinsamara.ru/en
investinregions.ru/en/regions/samara/
oeztlr.ru/en
economy.samregion.ru
cik63.ru
z-valley.cik63.ru
gosamara.ru/en